

ИП ИЗОБРЕТАТЕЛЬ 8 2009 РАЦИОНАЛИЗАТОР

ISSN 0130-1802

ПРИ СОДЕЙСТВИИ КОМИТЕТА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ДУМЫ
ФЕДЕРАЛЬНОГО СОБРАНИЯ РФ ПО ПРОМЫШЛЕННОСТИ

журнал публикует творческие решения актуальных задач технического прогресса

Сам
придумал —
сам и внедряй

4

От пожара
в высотке
спасет
«Опора»

10

Катамаран
против
нефтяных
разливов

12

Охотничий
подход
к очистке

21

Необычный
подарок
Баракка Обамы

22

«Не ученые —
жлобы
какие-то»

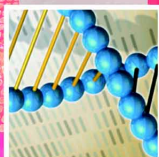
28

В НОГУ С ПРОГРЕССОМ

«ЭЗАН» ШАГАЕТ
В НОГУ
С МИРОВЫМ
ПРОГРЕССОМ

ЧИТАЙТЕ

16



IX МОСКОВСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ САЛОН ИННОВАЦИЙ И ИНВЕСТИЦИЙ

26-29 августа, 2009 года, Москва, ВВЦ, Международный выставочный комплекс, выставочная зона 2



«НАЦИОНАЛЬНЫЕ ПРИОРИТЕТЫ РАЗВИТИЯ РОССИИ: ОБРАЗОВАНИЕ, НАУКА, ИННОВАЦИИ»

Организаторы:

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное агентство по науке и инновациям
Правительство Москвы

Московский международный салон инноваций и инвестиций является крупнейшим в России выставочным мероприятием в научно-технической и инновационных сферах, объединяющим изобретателей, разработчиков и производителей высокотехнологичной продукции.

Тематические разделы Салона:

- Нанотехнологии и наноматериалы
- Живые системы
- Информационно-телекоммуникационные системы
- Рациональное природопользование
- Энергетика и энергосбережение
- Межгосударственное сотрудничество в инновационной сфере
- Услуги в области инновационной деятельности

КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО НАУКЕ И ИННОВАЦИЯМ

Тел./факс: (495) 629-24-84, 629-03-88
E-mail: tgor@fasi.gov.ru, sobol@fasi.gov.ru

ОАО «ГАО ВВЦ»

Тел./факс: (495) 981-92-52, 544-34-47 доб. 2849
E-mail: nataly@Vvcentre.ru, I_elena@Vvcentre.ru

ФГУ НИИ РИНКЦЭ

Тел.: (499) 256-05-63, 259-86-46
E-mail: gagarin@extech.ru, yulkin@yandex.ru

www.innovex.ru

www.fasi.gov.ru

www.extech.ru

ПОДПИСКА-2009

ВТОРОЕ ПОЛУГОДИЕ

ОБЪЕДИНЕННЫЙ КАТАЛОГ

- 1 Российские и зарубежные газеты и журналы
- 2 Книги и учебники



ПРЕССА РОССИИ

1 ГАЗЕТЫ
И ЖУРНАЛЫ
ТОМ

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА НА II ПОЛУГОДИЕ 2009 года

КАТАЛОЖНАЯ ЦЕНА ПОДПИСКИ:

для индивидуальных подписчиков
(индекс 70392) — 153 руб.,

для организаций
(индекс 70386) — 288 руб.

Каталог «ПРЕССА РОССИИ», том I «ПОДПИСКА-2009».
ВТОРОЕ ПОЛУГОДИЕ (зеленый каталог).

Каталог должен быть в любом почтовом отделении!
Требуйте его.

Подписка через Интернет
оформляется по адресу:

www.akc.ru/goods/1556576934

ЖЕЛАЮЩИЕ

могут купить свежий номер,
а заодно и номера прошлых
месяцев (или лет)
прямо в редакции.



ИЗОБРЕТАТЕЛЬ И РАЦИОНАЛИЗАТОР®

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ НЕЗАВИСИМЫЙ ЖУРНАЛ ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ И РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

Главный редактор

В.Т.БОРОДИН (к.т.н.)

Редакционный совет:

М.И.Гаврилов (зам.главного редактора)

А.П.Грязев — зам. председателя Республиканского совета ВОИР

Ю.В.Гуляев (академик РАН) — директор Института радиотехники и электроники РАН

Ю.М.Ермаков (д.т.н.) — проф. МГУ

приборостроения и информатики

Б.Д.Залещанский (к.т.н., д.э.н.) — проф. Московского государственного института радиотехники, электроники и автоматики (МИРЭА)

В.А.Касьянников (к.т.н.) —

зам. главного конструктора ГК «Российские вертолеты»

О.А.Морозов — директор НПП «МАГРАТЕП»

В.П.Чернолес (к.т.н., д.п.н.) —

председатель С.-Петербургского и Ленинградского советов ВОИР

Ш.Ш.Чипашвили (к.т.н.) — первый зам. Генерального директора МНТК

«Прикладные Информационные Технологии и Системы»

Номер готовили:

Фотожурналист

Е.М.Рогов

Консультант

Н.А.Хохлов

Художник

А.В.Пылаева

Технический редактор

Е.П.Артюшкина

Адрес для писем:

117420, Москва В-420. До востребования. Журнал «Изобретатель и рационализатор».

Тел. (495) 332-9277

Тел./факс (499) 128-7613 (реклама)

E-mail:

valeboro@yandex.ru

Наша страница в Интернете:

www.i-r.ru

УЧРЕДИТЕЛЬ —

коллектив редакции журнала

Журнал «Изобретатель и рационализатор» зарегистрирован Министерством печати и массовой информации РСФСР 3 октября 1990 г. Пер. № 159

Присланные материалы не рецензируются и не возвращаются. Перепечатка материалов разрешается со ссылкой на журнал «Изобретатель и рационализатор»

©«Изобретатель и рационализатор», 2009

Подл. в печать 29.07.2009. Бумага офс. №1. Формат 60×84/8. Гарнитура «Pragmatika». Печать офсетная. Усл.-печ. л. 4. Тираж 2550 экз. Зак. 1776

Отпечатано ОАО «Московская газетная типография», 123995, ГСП-5, Москва Д-22, ул. 1905 года, 7

В НОМЕРЕ:

МИКРОИНФОРМАЦИЯ

2

ЭКОЛОГИЯ

4

Как велика доза? (4). Спасет ли мой ДВС мир от «хамелеона»? (4).

ИДЕИ И РЕШЕНИЯ

6

Выращивают детали (6). Где горит? (6). Услышите нас на суше! (7). «Вулкан» набирает силу (8).

ВНЕДРЕНО

10

Альпинисты поневоле (10). «Антисера-Б» (11).

ИЗОБРЕТЕНО

12

Полевое телевидение (12). Соберем и уберем (12). Чтобы не рисковать (13). Помощь окажет... костюм (14). Солнечная сушилка (14). Вам нужен Экотоп (15).

ПРОБЛЕМАТИКА

16

Нам не надо играть в догонялки

В.БОРОДИН

ИР И МИР

19

Тайное оружие

А.РЕНКЕЛЬ

ПАТЕНТЫ ВСЕГО МИРА

20, 25

СОБЫТИЯ. НОВОСТИ

21

Дни интеллектуальной собственности в Российской национальной библиотеке

В.ПЛАСИЧУК

ГОЛЬ НА ВЫДУМКИ ХИТРА

21

Взорвем... скважину!

О.ГОРБУНОВ

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОЗРЕНИЕ

22

Благородный родий

А.РЕНКЕЛЬ

БЛОКНОТ ТЕХНОЛОГА

24

С.КОНСТАНТИНОВА

ВЫСТАВКИ, ЯРМАРКИ

26

Безопасность прежде всего

О.СЕРДЮКОВ

ИСТОРИЯ ТЕХНИКИ

28

Как швабра стала роботом

Н.ГАПОНОВА

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

29

Голос из провинции

Ю.ШКРОБ

ПРИЕМНАЯ ВАШЕГО ПОВЕРЕННОГО

30

А.РЕНКЕЛЬ

РЕФЕРАТЫ. ДАЙДЖЕСТЫ. РЕЦЕНЗИИ

31

«Нефть притягивает нас...»

С.КОНСТАНТИНОВА

АРХИВ-КАЛЕНДАРЬ

3-я с.обл.

Когда-то в августе

В.ПЛУЖНИКОВ

МИ 0801

Раствором Кляйна (физраствор, лидокаин и адреналин) первыми воспользовались пластические хирурги во время липосакции (удаления жира). Башкирские врачи копнули глубже и предложили использовать раствор Кляйна при удалении лимфоузлов (пат. 2332206). По их мнению, это **СНИЗИТ РИСК** появления метастаз при раке. 450000, Уфа, ул.Ленина, 3. **БАШ-ГОСМЕДУНИВЕРСИТЕТ**, патентный отдел.

МИ 0802

ТРАВМЫ РОГОВИЦЫ ГЛАЗА заживут быстрее (пат. 2332191), если сначала воздействовать на глаз инфракрасным лазером с длиной волны 810—890 нм ежедневно по 1—1,5 мин в течение 3—4 дней. А потом — импульсным излучением He-Ne-лазера с длиной волны 0,63 мкм. 129110, Москва, ул.Щепкина, 61/2. **МОНИКИ**, патентная группа.

ОНИ ВОЗДЕЙСТВОВАЛИ
НА МОЙ ГЛАЗ
ИНФРАКРАСНЫМ
ЛАЗЕРОМ С ДЛИНОЙ
ВОЛНЫ 810-890 НМ



МИ 0803

Дабы обеспечить эффективный и безопасный режим работы трубчатого химического реактора, татарские химики расположили на стенках реактора по всей его длине термопары (пат. 2332255). Авторы уверены, что изобретение найдет применение в нефтехимической и химической отраслях. 420111, Казань, ул.Лобачевского, 2/31. Исследовательский центр проблем энергетики КазНЦ РАН.

МИ 0804

ПОРА ЭКОНОМИТЬ ЧИСТУЮ ВОДУ! Для отмывки катионитовых фильтров от продуктов регенерации и соединений железа (пат. 2332259) через катионит сначала пропускают воду, обработанную магнитным полем, а потом обычную. Фильтры отмываются быстрее и меньшим количеством воды. 454091, Челябинск, ул.Труда, 157, оф.28-5. Челябинский ЦНТИ, Т.Ф.Костик.

МИ 0805

Способ обработки неполных сферических поверхностей, например автомобильных шаровых пальцев, с помо-

щью поверхностного пластического деформирования (пат. 2332296). **ЭЛЕКТРОДЕФОРМИРОВАНИЕ** не только придает поверхности нужную шероховатость, но и гарантирует повышенную износостойкость. 302020, Орел, Наугорское ш., 29. ОрелГТУ, проректору по ИР Ю.С.Степанову.

МИ 0806

Иногда не так страшна операция, как наркоз... Новый **СПОСОБ АНЕСТЕЗИИ** позволяет (пат. 2332215) существенно снизить фармакологическую нагрузку на больного. Клинические испытания показали, что больные быстро выходят из анестезии с минимальными последствиями для организма. 630091, Новосибирск, 91, ул.Фрунзе, 17. **ННИИТО**, патентный отдел.



МИ 0807

КОЛЕСНАЯ ПАРА ЛОКОМОТИВА, видимо, создавалась под бессмертным девизом «машина любит смазку»... В зону трения, где гребень колеса соприкасается с рельсом, постоянно подается смазка (пат. 2332307). Обещано значительное снижение износа колес. 399770, Липецкая обл., Елец, ул.Коммунаров, 28. Елецкий государственный университет им. И.А.Бунина.



МИ 0808

ЗАГЛАЖИВАЮЩИЙ РАБОЧИЙ ОРГАН (милое название!) состоит из заглаживающего диска, карданной передачи и приводного вала (пат. 2332300). Позволяет качественно обработать еще не затвердевшую поверхность бетонных смесей. Особенно пригодится строителям при отделке криволинейных поверхностей. 665709, Иркутская обл., Братск, ул.Макаренко, 40. Братский государственный университет, патентный отдел, С.В.Кварацхелии.

МИ 0809

Немецкие изобретатели Райнхард Бергер и Буркхард Поллак ухитрились усовершенствовать трансмиссию (пат. 2332314). **ОБНОВЛЕННАЯ ТРАНСМИССИЯ** с фрикционным сцеплением содержит входную часть, отключаемую выходную часть и устройство выключения. Причем принципиальных отличий набралось аж на 21 пункт! 103735, Москва, ул.Ильинка, 5/2. ООО «Союзпатент».

МИ 0810

Биотрин — микробный белок, получаемый на основе отрубей. Эта кормовая добавка не только наращивает цыплятам «чудо-мускулы», но и помогает очистить нефтешлам от нефтепродуктов (пат. 2332362). **БИОТРИНОВАЯ СТИМУЛЯЦИЯ** нефтеокисляющих микроорганизмов гарантирует высокую эффективность очистки. 450062, Уфа, Космонавтов, 1. Уфимский государственный нефтяной технический университет.

да ты мало
БИОТРИНА
ЕЛ!



МИ 0811

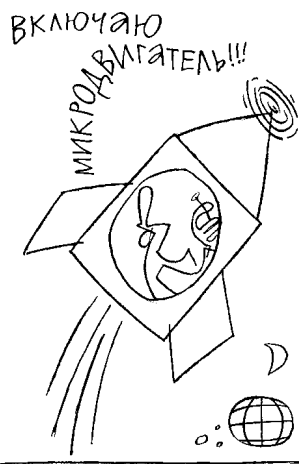
Перегрузить песок или породу из кузова самосвала прямо в полувагон и не просыпать ни горсти позволяет (пат. 2332349) удобное **ПЕРЕГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО**. Это поднимающаяся и опускающаяся платформа корытообразной формы, на которую может въехать автомобиль. 199106, Санкт-Петербург, В.О., 21-я линия, 2. СПГГИ (ТУ), патентный отдел.

МИ 0812

Некоторые энтузиасты здорового образа жизни очищают воду, замораживая ее в морозилке. М.М.Муратов и Р.Ф.Зинатуллин предлагают (**пат. 2332355**) промышленную установку, где на одном из этапов очистки **ВОДА ОХЛАЖДАЕТСЯ В ХОЛОДИЛЬНИКЕ** с теплообменником до температуры кристаллизации. **450018, Башкортостан, Уфа-18, пер.Кооперативный, 10. М.М.Муратову.**

МИ 0813

Создан **ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ МИКРОДВИГАТЕЛЬ**. Малютка входит в состав двигательных установок микротяги, устанавливаемых на спутниках малой массы для орбитального маневрирования. Изобретение повышает эффективность микродвигателя (**пат. 2332583**). Удельная тяга увеличивается на 35—40%, а масса снижается на 10—12%. **644021, Омск, ул.Богдана Хмельницкого, 226. ЗАО «ПОЛЕТ-ИНТЕР».**

**МИ 0814**

Ивановская изобретательница Ю.А.Щепочкина на радость феминисткам занята вполне мужским делом. Изобретенная Юлией Алексеевной **ПРОЧНАЯ ЭМАЛЬ** надежно покрывает сталь или чугун и великолепно защищает металл от ржавчины (**пат. 2332368**). Видимо, женщина устала чистить ванну... **153000, Иваново, ул.Варенцово, 17/1, кв.7. Ю.А.Щепочкиной.**

МИ 0815

МИКРОКРЕМНЕЗЕМ — это пыль, оседающая в газоочистных сооружениях при производстве ферросплавов и металлического кремния. Как превратить эти техногенные отходы в полезную добавку к бетону, знает (**пат. 2332375**) семейство Ждановых из сурового города Челябинска. **454048, Челябинск, ул.Воровского, 79, кв.82. Б.В.Жданову.**

МИ 0816

Противоопухолевое средство бусерелин — это синтетический аналог при-

родного гонадотропин-рилизинг гормона. **СПОСОБ ХРОМАТОГРАФИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ** позволяет (**пат. 2332248**) повысить качество препарата, упростить и удешевить процесс его получения. **119992, Москва, Ленинские горы, МГУ им. М.В.Ломоносова, 1, стр.11. ЗАО «БиоХимМак СТ», генеральному директору С.М.Ставерову.**

МИ 0817

Краситель замечательного синего цвета с поэтическим названием **БЕРЛИНСКАЯ ЛАЗУРЬ** появился в Германии около 200 лет назад. В наши дни предлагается (**пат. 2332379**) добавлять золь берлинской лазури в состав высокопрочного бетона. Будет ли полученный бетон голубым, авторы умалчивают. **190031, Санкт-Петербург, Московский пр., 9. Петербургский государственный университет путей сообщения, патентный отдел.**

МИ 0818

На радость экологам, специалисты ООО «Экология-Вторичные ресурсы» доказали, что **ЛОМ ОГНЕУПОРНЫХ МАТЕРИАЛОВ** можно запросто использовать вторично (**пат. 2332386**). Скажем, многотонные отходы Западно-Сибирского металлургического комбината вполне годятся для производства огнеупорных и строительных материалов. **630128, Новосибирск, ул.Кутателадзе, 18. ИХТТИМХ СО РАН, патентоведу Е.П.Ушаковой.**

**МИ 0819**

Работает ли глазодвигательный нерв после операции на мозге, поможет определить (**пат. 2332157**) новый **СПОСОБ ДИАГНОСТИКИ**. Пациенту внутривенно вводят препарат фентанил и по сужению зрачков судят об анатомической сохранности вышеупомянутого нерва. **191104, Санкт-Петербург, ул.Маяковского, 12. РНХИ, патентный отдел.**

МИ 0820

Вот он прогресс! Раньше крестьянин на Руси удобрял поле навозом, а нын-

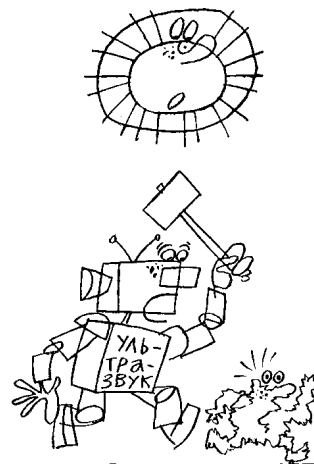
че норовит каких-нибудь гранул насыпать. Например, таких, что изобрели славные финские парни Юхани Поукари и Хеикки Херо (**пат. 2332392**). Их интеллигентные **ЧАСТИЦЫ УДОБРЕНИЯ** непременно имеют покрытие (всего 20 пунктов формулы!). А вы говорите — навоз... **191186, Санкт-Петербург, а/я 230. «АРС-ПАТЕНТ».**

МИ 0821

КОЛЬЦЕВАЯ КОРОНКА для бурения скважин с отбором керна армирована синтетическими алмазами. Оригинальная конструкция коронки (**пат. 2332555**) позволяет значительно повысить скорость бурения. **123182, Москва, ул.Авиационная, 68, кв.490. Н.М.Панину.**

МИ 0822

Устройство для обеззараживания жидкости (**пат. 2332358**) сконструировано не где-нибудь, а «в Вологде-где-где-где, в Вологде-где-где». С **МИКРОБАМИ И БАКТЕРИЯМИ** помимо привычного ультрафиолета **БОРЕТСЯ УЛЬТРАЗВУК**. В корпусе устройства есть ультразвуковые излучатели, настроенные на различные резонансные частоты. **160004, Вологда, ул.Благовещенская, 102. ООО «Александра-Плюс», Н.М.Лебедеву.**

**МИ 0823**

Группой энтузиастов под руководством В.А.Гнездилова сконструирована **ГРАНДИОЗНАЯ МОБИЛЬНАЯ БАШНЯ**. Сооружение должно «переплюнуть» башню, с помощью которой собирают ракетносители на космодроме Байконур. Металлоконструкция (**пат. 2332335**) имеет подвижные опоры и снабжена подвижными и неподвижными площадками для обслуживания. А изменяемая геометрия опор уменьшает действие ветра на все несущие элементы. **125430, Москва, ул.Митинская, 30. В.А.Гнездилову.**

С. КОНСТАНТИНОВА
Рис. Ю. АРАТОВСКОГО

КАК ВЕЛИКА ДОЗА?

Защитить людей от получения чрезмерной дозы отравляющих паров или радиоактивных излучений поможет надежное оборудование, анализирующее накопление в организме человека или в окружающей среде губительных для всего живого веществ.

Опасности получить чрезмерную дозу радиоактивного облучения или паров отравляющих веществ подвержен каждый. Особенно в наше нездоровое и чреватое техногенными катастрофами время. Но, естественно, особенно велика угроза для тех, кто непосредственно сталкивается с этими дозами и парами: работающие на вредных производствах и работники МЧС и других служб, устраняющие последствия некоторых техногенных катастроф. Поэтому огромную важность приобретают новые разработки, способные точно определить количество этих гадостей, попадающих в организм человека, то, как они там накапливаются, дабы вовремя принять необходимые защитные меры. Обычно определить дозу радиации или, скажем, паров ртути, которые нахвтал человек, можно только в лаборатории, взяв специальные анализы. Дело довольно длительное и непростое.

Санкт-Петербургская фирма «Люмэкс» разработала и изготавливает приборы, которые могут безо всех этих сложностей довольно легко и быстро определить количество вредностей, скопившихся в окружающей среде или уже в организме любого человека. Например, портативный прибор для определения содержания ртути в воздухе (фото 1). Он, в частности, содержит многоходовую кювету. Воздух вентилятором засасывается в прибор, прогоняется сквозь кювету и попадает под лучи ртутной лампы. Под их воздействием пары ртути также начинают светиться. На выходе из анализатора установлен атомный абсорбер (самый маленький в мире). С его помощью по характеру этого свечения определяется концентрация паров ртути в воздухе и с помощью специального фотоумножителя преобразуются в электрический сигнал, оцифровываются и выдаются на экран дисплея. Поскольку прибор компактен и легок, им удобно пользоваться в полевых условиях, местах разлива ртути, на свалках, куда часто попадают содержащие ртуть предметы, да хоть дома: разбили термометр — и смотрите, насколько это опасно.

Другой, не менее компактный прибор — считывающее устройство флюорода. Он замеряет дозу радиоактивных веществ, скопившихся в организме человека, и входит в состав аналитической системы вместе с дозирующим устройством размером с флешку, которое человек носит в кармане рубашки, и устройством для отжига. Человек, работающий на производстве или в других местах, связанных с опасностью ра-



Анализатор ртути в атмосфере легок и компактен, его удобно применять в полевых условиях.



Дозатор-«флешку» вставляют в специальный разъем, и на экране прибора появляются данные о полученной человеком за определенный период времени дозе радиации.

диоактивного облучения, подходит к флюороаду, вставляет эту «флешку» в специальное отверстие в приборе (фото 2) и тут же получает на дисплее ответ на то, сколько рентгенов скопилось у него за определенный промежуток времени, например за смену. В отличие от большинства других подобных приборов, сигнализирующих лишь о том, перейден или нет опасный для здоровья порог радиации.

При считывании с «флешки» информация не стирается и не обнуляется, как в некоторых аналогах. Если ее специально не уничтожить, она накапливается, и можно определять суммарную дозу облучения, например, за несколько дней. Если же данные об этом надо обнулить, дозирующее устройство помещают в отжигающий аппарат, который по специальной программе подвергает «флешку» нагреву до 340°C, благодаря чему информация исчезает, а дозиметрическое устройство можно снова использовать с нуля. Эта система уже применяется во многих местах, где имеется опасность радиоактивного облучения, например на АЭС, атомных подлодках и пр.

Кроме того, фирма разработала прибор для предотвращения еще одной опасности — наличия в разных веществах возбудителей вирусных и бактериальных заболеваний, а также контроля генно-модифицированных объектов — микрочиповый ПЦР-анализатор. Берете пробу какого-либо продукта или вещества, кладете ее в определенную ячейку прибора, там происходит сравнение скорости протекания в пробе так

называемой полимеразно-цепной реакции (ПЦР) с заложенными в память прибора эталонами. Не вдаваясь в подробности, скажем лишь, что этот метод, известный уже почти 30 лет, основан на многократном избирательном копировании определенного участка ДНК при помощи ферментов в искусственных условиях. При этом на экране прибора появляются кривые, по которым, сравнив их с эталонными, определяют, генно-модифицирован данный продукт или нет, имеются ли в нем возбудители различных заболеваний, таких, например, как ВИЧ, гепатит, туберкулез, грипп. Анализатор позволяет проводить молекулярно-генетическую проверку продовольственных продуктов и контролировать эффективность проведения различных противоэпидемических мероприятий. Пригодится таможенникам и санинспекторам, в медицинских и криминалистических лабораториях, вирусологических и бактериологических центрах, на станциях переливания крови.

Добавим, что все эти приборы уже не только применяются у нас в стране, но и пользуются немалым успехом и за рубежом: все хотят жить в безопасности.

Тел. (495) 232-44-70. Шахматов Владимир Викторович.

О.СЕРДЮКОВ

СПАСЕТ ЛИ МОЙ ДВС МИР ОТ «ХАМЕЛЕОНА»?

Разработан двигатель внутреннего сгорания (ДВС), в котором одноцилиндровые двигатели объединены в многоцилиндровый. Он экономит топливо и уменьшает количество вредных выхлопов.

В том, что экологические проблемы, порожденные ДВС, чрезвычайно остры сегодня, пожалуй, не нужно убеждать никого. Это произошло потому, что сегодня они потребляют больше всех органического жидкого топлива и являются самыми злостными загрязнителями окружающей среды, находясь в непосредственной близости от людей.

Несложный расчет, проведенный учеными Центрального научно-исследовательского автомобильного и автомоторного института (ФГУП НАМИ), показывает, что для езды по городу со скоростью 60 км/ч автомобилю массой около тонны нужно всего-навсего 6 кВт. Даже при крейсерской скорости автомобиля на трассе (90 км/ч) достаточно мощности 10—12 кВт. Автомобилисты знают, что большая мощность нужна для быстрых разгонов, например при обгоне, а также для преодоления подъемов. Однако такие режимы составляют ничтожную долю времени движения автомобиля. Эти расчеты были опубликованы профессором Н.Гулиа еще в XX в. Тогда мощности двига-

телей легковых автомобилей составляли 60 кВт. И это, по утверждению ученых НАМИ, превышало необходимую для такого автомобиля мощность в 10 раз. Сегодня двигатели некоторых «крутых» иномарок превысили 300-киловаттный рубеж, что уже в 50 раз превышает рациональную мощность, способную эффективно двигать легковушку по городу. Делается это, по мнению проницательных специалистов, не для того, чтобы скрыть несовершенство конструкции, в которой коленчатый вал заставляет мотор быть «хамелеоном»: работать то в режиме движка, то в режиме компрессора. Когда движки были малооборотными, то и потери — незначительными, и двигателисты этими потерями пренебрегали. Однако с увеличением скорости вращения коленчатого вала компрессорные режимы стали забирать на себя больше половины вырабатываемой энергии, а она переходит в рев моторов. Чтобы заглушить его, двигателисты придумали глушители. Кроме того, коленчатый вал заставляет все делать наоборот. Так, в моменты разгона или подъема нужна большая мощность. Однако коленчатый вал, выполняя функцию управляющего вала, вращается медленно, поэтому цилиндры двигателя вырабатывают малую мощность. При большой скорости автомобиля, когда потребляемая мощность мала, коленвал вращается быстро и заставляет цилиндры двигателя выдавать большую мощность. Вместе с тем он заставляет совершать одноименные процессы в разных цилиндрах многоцилиндрового двигателя строго поочередно. А так как сегодня на транспортных средствах устанавливают одноименные процессы в разных цилиндрах многоцилиндрового двигателя строго поочередно. А так как сегодня на транспортных средствах устанавливают одноименные процессы в разных цилиндрах многоцилиндрового двигателя строго поочередно.

Сегодня передовые отрасли, используя автоматизированные системы управления (АСУ), идут в ногу со временем, а двигателистроители применяют для управления ДВС коленчатый вал, прототипом которого была спираль Архимеда.

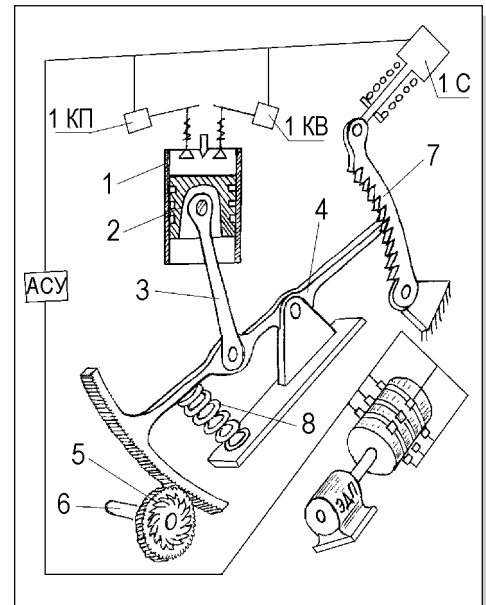
Для того чтобы сделать ДВС более экономичным, повысить его КПД, я пришел к идее согласования термодинамического и механического процессов в двигателе. Для этого потребовалось раскрепостить детали цилиндри-

поршневой группы, т. е. освободить их от ненужных «надстроек»: коленчатого вала, механической системы газораспределения с распределителем, коробки передач или автомата, маховика, глушителя, резонаторов, карданного вала, мощнейшей системы охлаждения, электронного впрыска топлива, известного ныне под аббревиатурой EFI, педалей и рычагов механической системы управления. Поставленная задача решается путем реализации нового способа повышения эффективности работы ДВС, при котором неподвижное положение и возвратно-поступательное движение поршень 2 совершает при помощи шатуна 3 и подпружиненного коромысла 4, один конец которого связан с валом нагрузки 6 хряпковым колесом 5, а другой его конец может фиксироваться на одном из зубьев зубчатой собачки 7. В результате этого в цилиндре 1 двигателя происходят процессы впуска, сжатия, сгорания, рабочего такта и выпуска газов продуктов сгорания (см. рис.).

В двигателе предусмотрен также управляющий вал с барабаном, на котором с помощью электродвигателя вращаются полукольца-датчики. Вокруг барабана установлены электропримечники. В случае объединения одноцилиндровых двигателей в многоцилиндровый двигатель автоматическая система управления обеспечивает работу электроприводов системы газораспределения, пружин 8 и коромысел 4 таким образом, что одноименные процессы в цилиндрах многоцилиндрового двигателя осуществлялись либо поочередно, либо группами, либо одновременно. Это позволило согласовать два взаимоисключающих требования: с одной стороны, обеспечить постоянство нагрузки на цилиндры малолитражного многоцилиндрового двигателя, а с другой — снабжать автомобиль энергией в непрерывно меняющихся условиях движения. Например, при трогании с места или обгоне автомобиля нужна большая эффективная мощность. Этого можно достичь путем АСУ, которая (по желанию водителя) соединяет все цилиндры, входящие в состав многоцилиндрового двигателя, таким образом, что в них одноименные процессы совершаются одновременно.

Это позволит получать на валу нагрузки 6 большую эффективную мощность путем сложения цилиндрических мощностей одноцилиндровых двигателей, входящих в состав многоцилиндрового.

Кроме того, эффективную мощность на выходном валу можно будет увеличивать путем повышения скорости вращения управляющего вала 6 и барабана 5. С увеличением скорости движения автомобиля потребляемая мощность падает, поэтому водитель с помощью АСУ пересоединяет одноцилиндровые двигатели, входящие в состав многоцилиндрового двигателя, таким образом, что-



Экономичный и эффективный ДВС:
1 — цилиндр, 2 — поршень, 3 — шатун, 4 — коромысло, 5 — барабан, 6 — управляющий вал, 7 — собачка, 8 — пружина.

бы одни и те же процессы в разных цилиндрах совершались группами, а затем поочередно. Все эти операции электрическая система совершает быстро, безошибочно, при работающем двигателе.

Российский ДВС можно будет получать путем модернизации малолитражных двигателей, используя изобретения, защищенные пат. 22335648, 2298679, 2258819, 2228452, 2163681, 2069778 и др. Очевидно, это будут простые, небольшие по размерам двигатели с хорошими основными техническими параметрами, удовлетворяющими всем предъявляемым на сегодня требованиям, и подходящие для оснащения любого автотранспорта. Кроме того, у нового двигателя увеличивается моторесурс, а также надежность, потому что если во время работы ДВС выйдут из строя несколько цилиндров, оставшиеся смогут продолжить работу без них.

Это ли не давние мечты двигателистов? Но куда бы я ни обращался за помощью, ответ один: «Не беспокойте нас попустякам. Изобрел ДВС? Теперь внедрите его сам, тогда и приходи за помощью!»

Российское законодательство гарантирует гражданам Федерации право на благоприятную окружающую среду, достоверную информацию о ее состоянии и на возмещение ущерба, причиненного им экологическим правонарушением. Только кто эти законы в России будет выполнять?

И. ПЕЧКИН, изобретатель
690080, Владивосток,
ул. Космонавтов, 1, кв. 40. Илья Петрович Печкин.

ВЫРАЩИВАЮТ ДЕТАЛИ

СПОСОБ УПРАВЛЯЕМОГО КОМПЬЮТЕРОМ ПОСЛОЙНОГО СПЕКАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО, ПОЛИМЕРНОГО ИЛИ ДРУГОГО ПОРОШКА ИЛИ РАСПЛАВА ПОЗВОЛЯЕТ ПОЛУЧАТЬ ДЕТАЛИ ЛЮБОЙ САМОЙ СЛОЖНОЙ КОНФИГУРАЦИИ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ, ЛИТЬЯ, ПРЕССОВАНИЯ И МЕТАЛЛООБРАБОТКИ.

Сразу оговорюсь, для массового производства этот способ непригоден, деталь приходится изготавливать порой много часов. Но все равно это гораздо быстрее, проще и точнее, чем традиционные методы изготовления пресс-форм, некоторых деталей сложнейшей конфигурации, моделей и уникальных изделий. Поэтому для мелкосерийного или индивидуального производства таких изделий новый метод более чем эффективен.

На проходившей в Москве в павильонах ЦВК «Экспоцентр» выставке «Металлургия-Литмаш-2009» московское ООО «ИФ АБ «Универсал» показало новую технологию изготовления таких деталей и оборудование для ее осуществления.

Новый метод не требует обычного в этих случаях многодельного, малопроизводительного высококвалифицированного труда. Токари, фрезеровщики, модельщики, штамповщики и тому подобные квалифицированные рабочие в данной технологии не нужны. Конструктор создает точное объемное изображение со всеми размерами на экране монитора компьютера и вводит в его память соответствующий алгоритм. При этом вся деталь разбивается на отдельные тонкие слои. А дальше все делается уже без участия человека.

«Универсал» представил два вида оборудования. Первое, немецкой фирмы EOS, может изготавливать детали из металлического и полимерного порошка, а также из песка. На специальный стол автоматически насыпается ровный слой порошка, который по контуру, заложенному в компьютер, спекает лазерный луч. Далее опять-таки автоматически насыпается следующий слой и также спекается по своему контуру, затем — следующий. И так до самого верха детали. При этом, разумеется, руководимое компьютерной программой оборудование каждый слой (толщина 20—40 мкм) изготавливает нужной конфигурации, по заложенному в программе образцу, и спекает его намертво с предыдущим слоем. Заметим, что адгезия между слоями вполне достаточная, прочность детали, изгото-



Изделие из порошка послойно изготавливается в специальном аппарате — сканере.



По новым технологиям можно «выращивать» детали самых сложных форм.

товленной этим методом, ничуть не уступает «цельным» изделиям, изготовленным по традиционным технологиям, например отлитым или выточенными. Все изгибы, полости, отверстия и прочее самой сложной конфигурации, требующие иной раз многодневного квалифицированного труда, новым методом изготавливаются сравнительно быстро, особых навыков не требуется (нажал кнопку — остальное за тебя автоматика выполнит).

Другое оборудование, представленное «Универсалом», производится израильской фирмой Objet и предназначено для изготовления различных изделий из различных фотополимеров. Принцип действия примерно тот же, что и у оборудования, о котором рассказывалось выше, только работа ведется не с порошками, а с жидким полимерным расплавом. Также конструкторы создают разбитое на слои трехмерное изображение на экране компьютера, только на стол наносятся не порошкообразные, а жидкие полимерные слои. И превращает их в твердый ма-

териал не лазер, а ультрафиолетовая лампа. И так получается слой за слоем, каждый со своей, заранее заложенной в алгоритм конфигурацией, деталь постепенно растет, пока не примет свою окончательную, «взрослую» форму. Так же как и немецкое оборудование, технология и аппаратура Objet изготавливает модели и прототипы различных сложных изделий (например, корпуса двигателей), выжигаемые формы, которые можно использовать в дальнейшем для заливки различными материалами, пресс-формы и пр. Можно изготавливать этими методами и какие-то уникальные изделия, да хоть бы и художественные: что нарисуете на экране, то он и вырастит. Метод гораздо производительнее существующих, безотходен, точен, качество изделий высокое, трудозатраты минимальные, а результаты отменные.

Тел. (495) 380-05-15, «ИФ АБ «Универсал».

О. СЕРДЮКОВ

ГДЕ ГОРИТ?

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ЛЕСНЫМИ МАССИВАМИ, ОСНОВАННАЯ НА ОБНАРУЖЕНИИ ЗНАЧИТЕЛЬНОГО ТЕПЛОВОГО ИЗЛУЧЕНИЯ НА РАССТОЯНИИ МНОГИХ КИЛОМЕТРОВ, ПОЗВОЛЯЕТ ПРЕДУПРЕЖДАТЬ ВОЗНИКНОВЕНИЕ ПОЖАРА УЖЕ В САМОМ ЕГО ЗАРОДЫШЕ.

Лесные пожары сегодня являются еще более серьезной угрозой природе и всему живому, чем в прежние века: глобальное потепление. Время от вре-

мени они уничтожают огромные площади лесов в различных странах мира (Россия не исключение), порой с немалыми человеческими жертвами, горят не только деревья и кустарники, но и различные жилые, общественные и производственные помещения, наносится колоссальный материальный ущерб.

Конечно, повсеместно как-то пытаются предотвратить такой пожар, для чего, в первую очередь, необходимо не дать ему распространиться на большие площади, захватить его зарождение. Рассчитывать при этом на то, что кто-то вовремя заметит появление дыма и даже пламени и сразу же сообщит куда следует, не стоит. Где-то в глубине леса из-за удара молнии, а то и из-за непотушенного костерка начинается пожар. Пока с опушки увидишь дым, не говоря уж об огне, этот «фитилек» разгорится так, что будет поздно. Сегодня существуют и более надежные современные системы слежения. На различных участках вокруг леса, иногда и внутри него, устанавливают высокие вышки, снабженные телевизионными камерами. Получаемая видеoinформация обрабатывается, оцифровывается, и если где-то появился дым — тревога. Однако это опять-таки ненадежно: пожар уже может быть в разгаре или, наоборот, дымит уже потушенный костер, угрозы не представляющий, так что тревога может быть и ложной. Да и в туман или при сильном дожде не много углядишь, а в ветреную погоду дым может и сдуть — не заметишь, пока пламя над деревьями не поднимется.

На проходившем в Москве Международном салоне «Комплексная безопасность-2009» латвийская фирма MV GROUP показала разработанную ею совместно с Белорусским институтом прикладных физических проблем, не имеющую аналогов в мире куда более надежную систему обнаружения пожара по исходящему от него инфракрасному излучению. На вышках высотой 35 м устанавливают аппараты, снабженные датчиками и детекторами инфракрасного излучения. Это позволяет системе контролировать участок диаметром 15 км, площадью 700 км². При этом установки защищены от помех, воспринимают лишь тепловые волны определенного диапазона — например, солнечное тепло сработает их не заставит. Система не дожидается появления дыма, тем более пламени. Она обнаруживает повышение температуры даже закрытого, экранированного источника возгорания по излучению поднимающегося от него теплового потока. Одна установка показывает лишь наличие очага возгорания и его направление. Для того чтобы точно «запеленговать» этот источник, требуется установить в разных местах массива две вышки. При этом линии направлений, по которым происходит возгорание, пересекаются в его точке, так что место это система устанавливает мгновенно, с погрешностью не больше 5 м. Видеoinформация тоже при этом по-



Лесной пожар — страшное бедствие.



Детектор инфракрасного излучения засечет самое начало возникновения пожара на расстоянии многих километров.

ступает, телекамеры на вышках имеются, но они являются лишь дополнением к получаемым системой данным, нужны только для того, чтобы сделать фото интересующего участка.

Полученные данные направляются в компьютер, он мгновенно обрабатывает их, и если где-то возникло чрезмерное повышение температуры, тут же забьет тревогу, точно покажет место очага пламени и позволит своевременно принять меры и предотвратить пожар.

Эта система универсальна, она способна служить не только в противопожарных целях. На приемнике можете установить любые датчики: метеорологические, радиационные, экологичес-

кие, — и система поможет прогнозировать погоду, следить за экологической и радиационной безопасностью, проводить мониторинг местности, отслеживать несанкционированное проникновение куда-либо и пр. Кроме того, система абсолютно автономна. Эти установки, конечно, можно подключать к электросети, если таковая имеется в данной местности, но они могут работать и от комбинированной системы питания от ветряка и солнечных батарей. Несомненно, такие устройства позволят предупредить возникновение обширных пожаров, сохранить природу, немалые средства, а то и жизни людей.

Тел. (371) 676-21-634, Вадим Селиванов.

О. СЕРДЮКОВ

УСЛЫШЬТЕ НАС НА СУШЕ!

СПАСАТЕЛЬНОЕ УНИВЕРСАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО СПОСОБНО БЫСТРО ДОСТАВИТЬ К МЕСТУ КОРАБЛЕКРУШЕНИЯ НЕСКОЛЬКО СПАСАТЕЛЕЙ И ОКАЗАТЬ ПОМОЩЬ ТЕРПЯЩИМ БЕДСТВИЕ НА ВОДЕ ЛЮДЯМ В ЛЮБОЙ ТОЧКЕ ЗЕМНОГО ШАРА.

«Спешите к нам! Наш SOS все глуше, глуше...» — поется в знаменитой песне Высоцкого о гибели подлодки. Стихия не сдается. Ежегодно, как и встарь, немало не только подлодок, но и надводных судов терпит крушение во всех широтах земного шара. При этом, к сожалению, слишком часто гибнут люди. Существующие спасательные средства зачастую оказываются неэффективными, а порой и запаздывают. Поэтому знаменитая авиационная фирма ФГУП «ЭМЗ им. В. М. Мясничева» из подмосковного г. Жуковского озабочилась созданием быстрого и надежного спасательного средства, доставляемого к месту реактивным самолетом. На проходившем в Москве Международном салоне «Коллективная безопасность-2009» она представила такое разработанное ими средство — блок спасательный универсальный (БСУ) «Горгона» (см. фото). Новое устройство представляет собой герметично закрытый катер с водометным двигателем и бортовым оборудованием, необходимым для спасения людей, и средствами связи с соответствующими службами. В «Горгоне» свободно размещается трое спасателей, три надуваемые углекислым газом лодки ЛАС-5М, обычно предназначенные для спасения людей, потерпевших авиакатастрофу над морем. Кроме того, там находится необходимое медицинское оборудование, средства жизнеобеспечения, свя-

зи, включая телевизионные, навигации, а также различные приборы и средства для поиска людей, терпящих бедствие. Герметичный внутренний объем катера снабжен особой кислородной системой, которая не только сохраняет нормальную атмосферу внутри БСУ при проведении спасательных работ, но и способна обеспечить пребывание расчета в случае разгерметизации катера на высоте больше 3000 м не менее получаса. Имеется также система электроснабжения, которая может как подстыковываться к соответствующим системам самолета, так и работать автономно, от аккумуляторных батарей. Имеются также световой и радиомаяки для обнаружения «Горгоны» с самолета. Сам БСУ также доставляется к месту катастрофы на самолете — например, на ИЛ-76МД, на котором можно разместить до трех та-

«ВУЛКАН» НАБИРАЕТ СИЛУ

НА СМЕНУ ТЭНАМ В ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЯХ ДОЛЖНЫ ПРИЙТИ БОЛЕЕ ЭФФЕКТИВНЫЕ, ЭКОНОМИЧНЫЕ И ДОЛГОВЕЧНЫЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НА АКТИВИРОВАННЫХ УГЛЕРОДНЫХ ЛЕНТАХ.

На рынке глаза разбегаются от широкого выбора электрических водонагревателей зарубежных и отечественных производителей. И хотя выглядят и стоят они по-разному — от незатейливой спиральки на стакан кипятка до проточных и накопительных систем горячего водоснабжения, а также котлов отопления различной мощности, — принципиально не отличаются один от другого. Хороший дизайн, дополнительные опции и солидная цена только украшают главную деталь изделия — ТЭН (трубчатый электронагреватель). Это нихромовая или вольфрамовая проволока, намотанная на керамический изолятор, внутри металлической трубки.

В стакане воды такой нагреватель достаточно хорош. Проблемы возникают, когда площадь тела нагрева (проволоки) становится несоизмеримо малой в объеме нагреваемой жидкости.

Согласно законам термодинамики, величина теплового потока от точечного источника растет с увеличением разницы температур между нагревателем и окружающей средой. Из этого для конструктора следуют только два выхода. Первый — умножение числа ТЭНов в котле — имеет свои ограничения, поскольку это дорого, ненадежно и громоздко. Второй — тоже не лучше, когда приходится на порядок повышать температуру нагрева самого нагревателя (более 1000°C) по сравнению с температурой, необходимой для жидкости (не больше 100°C для воды).

Такой форсаж только усложняет проблему. ТЭН при включении быстро нагревается, и вокруг него собираются пузырьки газов, растворенных в жидкости. Теплоотдача снижается на 25—30%, и ТЭН накаляется еще больше. Это, в свою очередь, приводит к лавинообразному росту газообразования, и нагреватель переходит от пузырькового к пленочному режиму работы, когда его поверхность полностью изолирована от жидкости газопаровым коконом. В таком режиме теплоотдача сокращается уже на 75—80%, ТЭН буквально сжигает самого себя, а КПД всего устройства резко уменьшается.

В быту, наверное, многие наблюдали, как при выключении электрического чайника происходит выброс пара. Это вода «падает» на раскаленный нагревательный элемент и, испаряясь, охлаждает его. При такой бурной жизни

ресурса нагревателя хватает ненадолго, через 1,5—2 года приходится менять.

Альтернативы ТЭНам до разработки и внедрения Н.Егиным водонагревателей 3-го и 4-го поколений на активированных углеродных лентах не было. Это ВУЛКАН-1 с питанием до 36 В, на открытой ленте, в проточном варианте, ВУЛКАН-2 различной мощности с сетевым питанием 220 В, на углеродной ленте, пропитанной пористой керамикой. И ВУЛКАН-3 с витыми активированными углеродными нитями в кварцевой трубке для проточных и накопительных систем, а также котлов отопления (см. статью «Энергетический чемо-данчик». ИР, 4, 03).

Функциональные возможности, моторесурс и КПД таких нагревателей намного превосходят ТЭНы. Однако и они не лишены полностью пузырьковых и пленочных газовых эффектов, а также тепловых потерь в атмосферу.

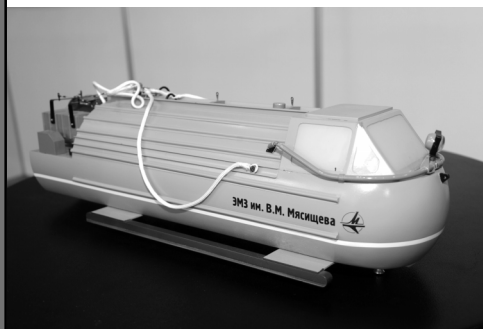
Крошечные газовые пузырьки оказались настолько живучими, что даже следующий, более продвинутый ВУЛКАН-4 с универсальным питанием от электрической и газовой сетей, снабженный мощной тепловой изоляцией из углерода, все же не справился до конца с газовой шубой на элементах нагрева. Требовалось новое, нетривиальное решение.

Заметим, что вариант решения проблемы, предполагающий химическую подготовку воды и ее деаэрацию (удаление газов), изобретателем не рассматривался ввиду его сложности и дороговизны.

Последняя разработка водонагревателя ВУЛКАН-5 одолела все проблемы, и пузырьки тоже. Между нагревательными элементами Н.Егин установил тепловые экраны с гидрофобной пористой поверхностью, обладающей к тому же свойствами абсолютно черного тела. Верхний край этих экранов через газовые клапаны имеет выход в атмосферу. При включении углеродных ленточных нагревателей тепло от них контактно и конвективно передается воде. При этом часть, приходящаяся на инфракрасное излучение, а это до 25% всей энергии, теперь поглощается тепловыми экранами и контактно возвращается воде. Во всех ранних моделях это излучение почти полностью терялось, свободно проходя через прозрачную воду.

Кроме того, теперь пузырьковый эффект бурно развивается на подогретых экранах, развита пористая структура которых активно поглощает газы. По вертикальным каналам они направляются вверх, к клапанам, и при давлении больше атмосферного удаляются из котла.

Таким образом, тепловые экраны выполняют функцию инфракрасных переоблучателей, что на 20—25% повышает КПД котла, а также экранируют нагревательные элементы от пузырьковых и тем более пленочных газообразований, что также увеличивает КПД котла и его надежность, сокращает время разогрева.



Простое и надежное спасательное средство вовремя подоспеет к месту кораблекрушения.

ких устройств, либо на доработанных ИЛ-38 или ТУ-142 с одним подвешенным блоком. «Горгоны» сбрасывают в районе бедствия с помощью многокупольной парашютной системы, а приводившись, они уже сами двигаются куда надо. Причем даже четырехбалльный шторм им не страшен.

Добавим, что в ЭМЗ им. Мясищева был разработан, изготовлен и испытан еще один спасательный комплекс — «Ганимед», способный не только приводняться, но и приземляться. Он рассчитан на экипаж из 5 человек, снабжен весьма эффективными амортизаторами, поскольку парашюты опускают такой БСУ на твердую поверхность не слишком нежно. Кроме того, он оборудован специальными расчалками, которые не позволяют ему опрокинуться при посадке даже в тех случаях, когда этот комплекс опускается на склон 30°.

Таким образом, новые комплексы можно применять при спасении людей в случае различных аварий, стихийных бедствий, при техногенных катастрофах, пожарах. Они помогут спасти немало жизней, если, разумеется, будут наконец востребованы нашими спасательными службами и начнется их серийное производство.

Тел. (495) 728-41-30, ЭМЗ им. Мясищева.

О. СЕРДЮКОВ



ВУЛКАН-5 хорош и в бытовом кипяточнике, и в мощных котлах отопительных систем.

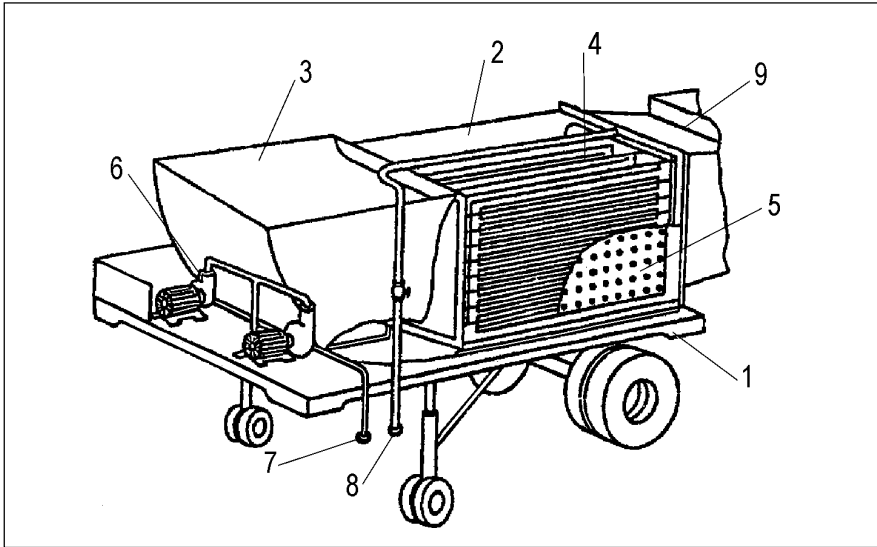


Схема мобильного варианта котла на автоприцепе.

При наличии в воде солей жесткости пористые экраны дополнительно выполняют функцию фильтра. Осевшие на них соли кальция, железа и пр. периодически удаляют путем терморегенерации с последующей продувкой сжатым воздухом. Это значительно проще и дешевле, чем применение химических реактивов водоподготовки в системах отопления. В бытовых нагревательных приборах (чайники, стиральные машины и т.п.) тепловые экраны через несколько лет работы на жесткой воде достаточно поменять на новые. Это дешево и просто.

Большие перспективы применения новых котлов открываются в сфере ЖКХ, службах МЧС, воинских частях, строительных и монтажных организациях, когда газовая подводка еще отсутствует или отключена, а объекты производства и жилые помещения надо отапливать.

Для таких ситуаций разработан мобильный вариант котла, смонтированный на автоприцепе. Если нет другого источника энергии, его питание осуществляется автономно от электрогенератора транспортного средства. В автоприцепе 1 (см. рис.) грузового автомобиля установлены два электрических котла: основной отопительный 2 и дополнительный горячего водоснабжения 3. Внутри котлов расположены вертикально углеродные ленточные нагревательные элементы 4, между которыми находятся тепловые экраны 5. Горячая вода в необходимых количествах подается электронасосами 6 в систему отопления и горячего водоснабжения объекта. Электропитание котлов поступает по кабелю через разъемное соединение 7, а водоснабжение — по трубопроводу 8. Если на объекте нет воды, установка переводится в режим работы калорифера, когда вместо воды

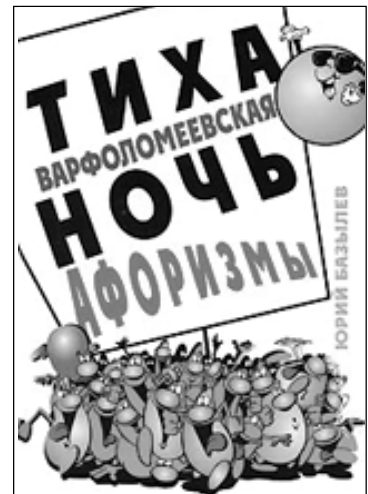
воздух проходит между экранами и углеродными нагревателями, а затем заданной температуры подается электровентилятором по воздуховодам 9 потребителю.

Тел. (4912) 34-10-37, Егин Николай Леонидович.

Евгений РОГОВ

ВКРАТЦЫ

Сразу в нескольких московских издательствах вышла книжка нашего давнего и любимого автора Юрия Базылева, по краткости и глубине парадоксальных мыслей резко выделяющегося среди многочисленных афористов. И назвал он свое детище с затаенной улыбкой сатирика и немалой храбростью, если учесть, что живет наш «вкратковец» в Запорожье, — «Тиха Варфоломеевская ночь». Приятно было увидеть в интернет-магазине (обычно огорчающую) фразу: **ОТСУТСТВУЕТ В ПРОДАЖЕ**. Дальнейшей раритетности Вам, дорогой друг!



НЕОБУЗДАННОСТЬ

Бред — это логика, сорвавшаяся с цепи рассуждений.

ПЕРЕДЫШКА

Если человек почувствовал себя одиноким, значит, погоня отстала.

НЕСЛУЧАЙНОСТЬ

Если от случая к случаю, но бесперебойно — это уже закономерно.

ПРОСЬБА

Исполняющие служебные обязанности, не мешайте делающим дело!

УСЛОВИЯ

Когда все ходит ходуном, кто легко впадает в панику, а кто нашаромыжку сбивает сливки.

Юрий БАЗЫЛЕВ
Запорожье

АЛЬПИНИСТЫ ПОНЕВОЛЕ

Разработаны надежные технические средства обеспечения безопасности людей, блокированных на верхних этажах высотных зданий, с применением альпинистских технологий.

Проблема эвакуации людей с верхних этажей зданий остается достаточно актуальной. Оказавшись по разным причинам заблокированными, даже опытные, подготовленные люди не могут найти выход из сложившейся ситуации. А специальные профессиональные службы порой не в состоянии оказать быструю необходимую помощь, поскольку не имеют возможности подъехать к месту пожара или иной чрезвычайной ситуации из-за стоящих перед домами машин, применить имеющееся обычное оснащение из-за нагромождения конструкций либо просто эффективно работать выше 20-го этажа, поскольку такой пожарной техники нет в наличии или она недоступна. Одним из путей выхода из сложившейся ситуации является применение альпинистских технологий.

Учения, проведенные в ноябре 2008 г. в Туле на 22-этажном здании, показали, что использование таких альпинистских технологий дает надежную гарантию успешного проведения эвакуации людей практически с любой высоты. С момента пристегивания к спусковой веревке до отстегивания пострадавший находится на страховке практически в безопасности. Причем такая эвакуация может проводиться как самостоятельно, так и спасательными подразделениями.

Для самоспасения выпускается достаточное количество средств эвакуации с высот. Изобретения в этой области не перестают радовать. На наш взгляд, наиболее удачный — самоспасатель «Барс», на котором самоспасение проходит в автоматическом режиме. За годы работы (а в этом году нашему муниципальному учреждению «Городская служба спасения» г. Тулы — 10 лет) нам пришлось апробировать эти изделия, поскольку из 1500—1600 выездов за год более трети занимают выезды с применением альпинистского снаряжения. Практика показала две «болевые точки» этих устройств. Первая — это отсутствие надежных точек закрепления на высоте. Вторая — психологический барьер, который необходимо преодолевать при выходе на вертикаль до нагрузки веревки. К сожалению, приходилось наблюдать, как на презентации самоспасателя «Барс» девушка, представлявшая изделие, так и не решилась выйти за обрез окна.

Эвакуация людей с верхних этажей зданий с использованием спасательных подразделений, конечно, более эффективна. Для этого также выпускается достаточное количество средств эвакуации. Но главная проблема, присущая самостоятельным устройствам, остается: отсутствие надежных точек закрепления на высоте.

Перед нами стояла задача создания переносного быстроразъемного устройства, которое позволит крепить его по месту чрезвычайной ситуации или вблизи него, где находятся спасаемые люди, и ускорить их эвакуацию.

При этом нагрузки на устройство должны быть в основном по вертикали, точка крепления спусковых устройств — удобной и приподнятой над плоскостью выхода, и наконец, устройство должно иметь нечто вроде лесенки, привычной для пострадавших и дающей возможность опереться на нее до нагрузки спусковой веревки, что позволяет преодолеть психологический барьер. Такое устройство было создано и названо «Опора» (пат. 2337735).

Основное назначение «Опоры» — организация массовой эвакуации людей с высоты, в частности с верхних этажей зданий, без дополнительных средств или с применением групповых средств эвакуации.

Цель достигается решением нескольких промежуточных задач: быстрая организация надежных точек крепления на крышах, окнах или в проемах зданий; преодоление психологического барьера при выходе на вертикаль до нагрузки



«Опора» спасет немало жизней.

спусковой веревки; возможность работать как без дополнительных специальных спусковых средств, так и с применением штатных групповых средств эвакуации; точка крепления спусковой веревки должна быть приподнята над плоскостью выхода, обеспечивая удобную надежную пристежку эвакуируемых; нагрузки на изделие должны быть в основном по вертикали; изделие должно обеспечивать удобный выход; оно должно иметь возможность крепления на стены различной толщины.

Главным элементом «Опоры» является металлическая штанга, выносимая за фронтон или проем стены. Середина ее находится в плоскости выхода эвакуируемых и несколько смещена в сторону для удобства этого выхода. Ниже плоскости выхода к штанге приварена лесенка шириной 40 см и длиной около метра, дающая возможность преодолеть психологический барьер при выходе на вертикаль. К штанге и началу лесенки перпендикулярно в плоскости выхода приварены ползья, опирающиеся на фронтон или проем. В ползьях просверлены отверстия. По ползьям перемещается трубка, которая может фиксироваться быстроразъемными шпильками, вставляемыми в отверстия, давая возможность крепить изделие на стенах различной толщины. С исходной стороны трубка опускается на 20 см ниже плоскости выхода и имеет две резьбовые шпильки с упорами на концах. Вращая шпильки, можно фиксировать всю конструкцию на стене.

К верхней части штанги приварена планка, компенсирующая боковое смещение и имеющая отверстия для крепления карабинов.

В карабин верхней части штанги крепится спусковая веревка, обеспечивающая эвакуацию людей. Туда же может крепиться любое другое спусковое устройство для массовой эвакуации.

Это аттестованное устройство может находиться в подъездах на верхних этажах зданий, или в квартире, или переноситься спасателями. При возникновении чрезвычайной ситуации «Опора» устанавливается на фронтоне или окне, трубка сдвигается до упора вперед и фиксируется

шпильками. В верхней части штанги крепится карабин, а к нему — спусковая веревка. На конце веревки вяжется узел «восьмерка». Эвакуируемому надевают косынку, которую через карабин пристегивают к концу спусковой веревки. Эвакуируемый в косынке, пристегнутой к веревке, выходит в окно, держась за штангу, и начинает спуск по лесенке до нагрузки спусковой веревки (1—2 ступени). После того как веревка нагружена, эвакуируемый садится в косынку и начинается спуск. Контролировать спуск может спасатель или сам спасающийся, выпуская веревку. После спуска первого на 2—3 м к веревке можно пристегнуть с помощью косынки еще одного эвакуируемого. После достижения земли на другую ветвь веревки аналогично пристегиваются другие эвакуируемые и осуществляется спуск.

Начиная с 2005 г., устройство «Опора» с успехом применяется городской службой спасения г.Тулы для организации спусков.

Устройство закреплялось как в проеме окон, так и на крыше зданий. При этом использовались как различные комбинации спусковых устройств, закрепляемых на «Опоре», так и само устройство в качестве спускового.

Положительные результаты испытаний дают повод надеяться, что такими простыми, дешевыми и надежными устройствами будут оснащены аварийно-спасательные формирования, верхние этажи подъездов жилых домов и просто квартиры жителей «высоток», решивших для себя обеспечить эвакуацию в самых непредвиденных ситуациях.

Для работы в условиях высоких температур создано специальное универсальное спусковое устройство, дающее возможность работать как на веревках, так и на тросах. Оно может работать как совместно с «Опорой», так и с использованием других точек закрепления. В устройстве удалось частично разделить функции торможения, основной опоры и изменения направления движения для организации непрерывной эвакуации людей. Подана заявка на изобретение 2009112080.

В заключение следует сказать, что изделие «Опора» имеет ряд прикладных назначений, касающихся физической и психологической подготовки спортсменов и спасателей. Однако основным направлением использования изделия, безусловно, является эвакуация людей с верхних этажей высотных зданий, где нет подъездов к месту ЧС техники, возможности применения средств спасения из-за больших высот, где можно вести эвакуацию людей в режиме «самоспасения» до прибытия спасателей. Не исключается возможность работы «Опоры» в комплексе с другими спусковыми устройствами.

Тел. 8-910-948-7-911, Макаров Валерий Михайлович.

В.МАКАРОВ, к.п.н.,
зам. нач. МУ «Городская служба спасения» г.Тулы
В.ПАНАЕВ,
нач. сектора КБ «Приборостроение»

«АНТИСЕРА-Б»

Напряжение, возникшее вследствие крупнейшего сбоя в мировой финансовой системе, ведет к пересмотру многих процессов в экономической и социальной сферах. Так или иначе, затрагивая промышленно-производственные структуры, банковский кризис вынуждает вносить серьезные изменения в решения важнейших технологических задач. В настоящее время особое значение приобретают проекты, направленные на оперативное внедрение энерго- и материалоосберегающих технологий, сочетающих в себе и разумную ценовую составляющую.

Все более популярными становятся специальные добавки, используемые при сжигании различных видов топлива для получения тепла. Его действительно становится больше, если применять, к примеру, высокотемпературный абсорбент серы «Антисера-Б». Выпускаемая ООО «Нефтегаз-

Сталь-ЭНБК» присадка (**пат. 2318012**) представляет собой низкотемпературный ингибированный раствор минеральных неорганических соединений. Его вводят для снижения содержания сернистого газа, образующегося в дымовых газах во время сгорания мазута, нефти, угля и ряда серосодержащих углеводородных композиций, используемых в качестве топлива. Присадка кроме воды содержит 1,0—9,4% гидроокиси щелочно-земельного и/или переходного металла, 0,3—0,7% окислителя-ингибитора коррозии в виде хромата щелочного металла, 34,8—41,4% бишофита, 0,01—0,05% неионогенного ПАВ.

Применение таких присадок сокращает расход топлива, идущего на обогрев объектов, существенно увеличивает работоспособность и срок службы устройств. Кроме того, введение «Антисеры-Б» обеспечивает удаление и предотвращает образование шлаковых отложений на поверхности оборудования. Немаловажным фактором является и двукратное сокращение выброса токсичных газов в атмосферу. При этом нет необходимости создавать специальные фильтрующие установки на топливных агрегатах.

На счету волгоградцев также технология очистки газов от сероводорода (**пат. 2320398 и 2320399**) с получением элементарной серы. Отработанный поглотительный раствор подвергают регенерации воздухом при температуре выше +25°C или активным кислородом в интервале температур от точки замерзания раствора до +25°C. Изобретение позволяет проводить процесс при любом содержании сернистых соединений в исходном газе с минимальными энергетическими затратами.

Для нефтегазодобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности в ООО «Нефтегаз-Сталь-ЭНБК» разработана также технология очистки углеродной продукции от кислотных примесей (**пат. 2356604**), которая при этом предотвращает гидратообразование, уменьшает коррозию технологического оборудования, повышает экологическую безопасность и снижает затраты.

Г.ЛОПОВOK

ВКРАТЦЫ

ЧЕСТОЛЮБИЕ

Карьера — это форма продвижения материи.

МИРОТВОРЧЕСТВО

Любовь — это миротворческая агрессия.

ВОСПРИЯТИЕ

Публика намного хуже видит и слышит, чем подслушивает и подсматривает.

ЛЮБОЗНАТЕЛЬНОСТЬ

Наша планета недостаточно исследована, зато основательно обыскана.

НАУКООБРАЗНОЕ

Археология — это обыск, ставший наукой.

РАЗВИТИЕ

Наши познания расширяют всезнающие и умеющие все разузнать.

НАЖИМ

Область высокого давления на сознание.

ИСТОРИЧЕСКОЕ

Пересматривать историю — все равно что выполнять команду «перерасстрелять!».

Юрий БАЗЫЛЕВ

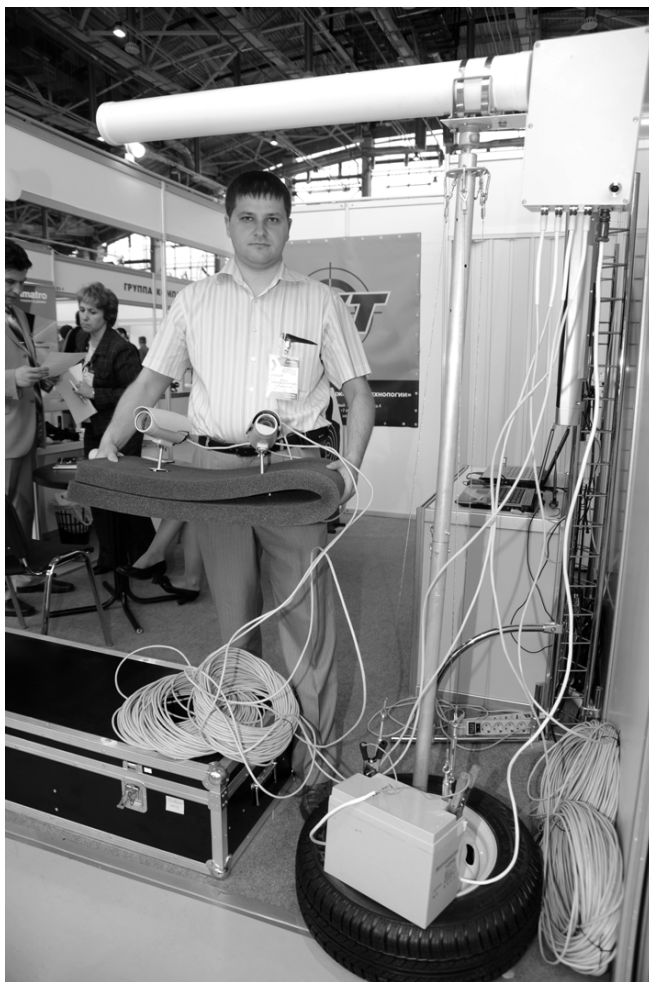
Запорожье

ПОЛЕВОЕ ТЕЛЕВИДЕНИЕ

В любом месте очень быстро можно развернуть эффективную систему видеонаблюдения для обеспечения безопасности массовых мероприятий, охраны различных объектов, ликвидации последствий стихийных и техногенных катастроф и много другого.

Сегодня существует немало вполне надежных и весьма эффективно действующих систем телевизионного слежения за самыми разнообразными объектами, людьми и местностями. В нужных местах, например в банках, супермаркетах, больницах, на оборонных и других важных объектах, постоянно установленные видеокамеры наблюдают за посетителями, дабы предотвратить терроризм, криминальные действия, следят за состоянием здоровья больных, возможным возникновением пожаров и прочих природных и рукотворных катастроф и многим другим. Но часто создание таких недорогих систем либо невозможно, либо просто нецелесообразно. Например, где-то проводится одноразовое массовое мероприятие или временно дислоцируется какая-то воинская часть. Зачем там постоянная система? Хорошо бы установить быстро развертываемую или сворачиваемую временную, но очень надежную систему видеонаблюдения за нужными объектами. Причем объекты эти могут быть удалены на приличное расстояние от наблюдающего за ними оператора.

Такую систему быстроразвертываемого видеонаблюдения (БСВ) разработала московская компания «Видеофон МВ» (см. фото). Она работает по набирающей сейчас обороты технологии Wi-Fi — передачи различных цифровых данных по радиоканалам, обработки их и передачи результатов в любые компьютеры. Система состоит из передающего и приемного узлов. Приемный включает в себя видеокамеры, устанавливаемые в нужных точках охраняемого объекта на расстоянии до 70 м друг от друга. Они по-



Систему «полевого» ТВ можно развернуть за считанные минуты.

сылают снимаемое ими изображение в передающий сервер, где оно оцифровывается и пересылается по радио в приемное устройство, расположенное от передающего на расстоянии до 5 км на среднепересеченной местности, где опять превращается в изображение, которое направляется в ноут-буки (до восьми) — можно наблюдать.

Система очень проста и разворачивается буквально за считанные минуты. Приемное и передающее устройства монтируются с помощью специальных креплений на обычных автомобильных запасах. Видеокамеры могут работать в самых жестких климатических условиях. Они снабжены автоматической системой управления встроенным в них микроклиматом (ноу-хау). БСВ может питаться от автомобильного аккумулятора. Она особенно эффективна там, где нужно в полной мере ощущать, что ты и ин-

тересующий тебя объект в безопасности, за которой следят постоянно. Это необходимо при охране строительных объектов и массовых мероприятий, в местах временной дислокации воинских частей и подразделений, при ликвидации последствий аварий и природных катаклизмов, в местах нереста рыб и елочных питомников (браконьеров и «новогодних» вырубщиков, увы, хватает). При проведении некоторых спортивных мероприятий БСВ также пригодится: на горнолыжных трассах и игре в пейнтбол, при проведении различных ралли. В местах временного складирования материальных ценностей она поможет уберечь их от расхитителей. Да мало ли где новая система позволит сохранить деньги, а то и человеческие жизни.

Тел. (495) 921-32-15, «Видеофон».

М.МОЖАЙСКИЙ

СОБЕРЕМ И УБЕРЕЕМ

Устройства для быстрого сбора нефти, разлившейся по воде и земле, и уничтожения ее.

Некоторые ученые утверждают, что нефти на Земле осталось всего на несколько десятилетий. Стало быть, ее надо беречь. Но как ни стараются, а проливают. Иной раз сотнями тонн. Прорывает нефтепроводы, терпят аварии танкеры. Не только бессмысленные убытки — серьезный удар по окружающей среде.

Необходимо всегда иметь под рукой надежные средства борьбы с этими разливами. Московская фирма ООО «Экосервис-НЕФТЕГАЗ» показала на проходившем в Москве Международном салоне «Общественная безопасность-2009» немало устройств для уборки пролитой на воду и почву нефти и нефтепродуктов и устранения последствий таких аварий для окружающей среды. Например, специальный катамаран на двух алюминиевых поплавках для сбора нефти с поверхности воды. Есть морской и речной катамараны. Они разнятся только мощностью моторов и устойчивостью на волне (морской, понятно, мощнее и водоизмещение его выше). Морской прописан в акватории порта. Речной должен постоянно находиться на берегу в любом городе, где возможны разливы нефтепродуктов по воде. Если такая авария произошла, судно мгновенно спускают на воду (имеется для этого специальное устройство на самом катамаране). Оно может подойти к любому не приспособленному к причаливанию судов берегу (заглубление его дна всего 30—40 см). На носу имеется аппарель, она механически выдвигается, опускается на берег, на катамаране загружают необходимое оборудование — и вперед, к месту разлива. Катамаран может служить трапцом бонновских заграждений, устанавливаемых обычно вокруг нефтяного пятна, специальных плавучих емкостей для сбора разлитой нефти. А на палубе может быть установлено нефтесборочное оборудование, например ваку-



Нефтеборочный катамаран весьма грузоподъемен, быстр и маневрен.



Насосом для сбора нефти легко управляет один оператор.

умное, шнековое и пр. Такой катамаран быстро прибывает к нефтяному пятну и устраняет его. Скорость его — до 40 км/ч. Он маневрен, быстр и надежен. Морской катамаран не боится даже небольшого шторма. В его поплавках имеются отсеки: потопить его непросто. По окончании работ он возвращается к месту постоянной стоянки и с помощью установленного на нем подъемного оборудования быстро выбирается на берег.

Такие суда изготавливают разных размеров, по требованию заказчика. Но если судно надо перевозить по суше, ширина его, по требованию ДПС, не должна превышать 2,5 м.

Для сбора вязких нефтепродуктов с земли фирма выпускает специальную перистальтическую насосную систему «Ролл». Обычно такие нефтяные пятна уничто-

жают с помощью лопат и экскаваторов. Вырывают вместе с землей, отвозят куда-нибудь на свалки, сжигают. Сами понимаете, дело мутное. Внутри нового насоса по особому рукаву бегают ролики, периодически пережимая его в разных местах, благодаря чему в рукаве создается вакуум 1 ат. Этой «перистальтики» оказывается достаточно для того, чтобы всасывать с почвы разлитую нефть, иной раз вместе с гравием и песком.

После того как нефть собрана с воды или земли, ее можно утилизировать. Можно очистить от воды и почвы и направить на переработку, можно сжечь для получения тепловой и электрической энергии. Затраты на очистку воды и земли окупятся с лихвой, не говоря уж об экологической безопасности.

Тел. (495) 755-61-90, ООО «Экосервис-НЕФТЕГАЗ».

О. МИХАЙЛОВ

ЧТОБЫ НЕ РИСКОВАТЬ

Разработаны системы контроля (в том числе дистанционного) технического состояния и работы различных зданий и сооружений, в том числе защитных и опасных, оценки их технического состояния, а также мониторинга некоторых особо важных систем, входящих в состав этих сооружений.

Нередкие в последние годы обрушения различных жилых, зрелищных, промышленных зданий и соору-

жений, а также необходимость проверять работу давно уже существующих строений, возможность их дальнейшего использования или модернизации и ремонта заставили изобретателей из московской фирмы «Диагностика и анализ риска» (ДИАР) создать целую систему инженерной безопасности и обследования зданий и сооружений. Они продемонстрировали ее на проходившем в Москве Международном салоне «Общественная безопасность-2009». Система включает в себя немало различных приборов, следящих за состоянием конструкций и

здание, а проектные данные на это старое сооружение давно утеряны. Есть там арматура, нет ли, какая она? Все это легко определить с помощью георадара. Газоанализатор проверяет атмосферу в защитном сооружении (например, в бомбоубежище) при проведении каких-то военных действий. Он определяет, не превышает ли содержание в воздухе хлора, углекислого газа, аммиака и пр. И если что, тут же сигнализирует об опасности. Есть определитель состояния заземления различного оборудования. Есть прибор, определяющий состояние изоляции сетей.



«Струна-эксперт» покажет, как выдерживает конструкция вибронагрузки.

коммуникаций в этих сооружениях.

На объект приходит пара специалистов и быстро устанавливает там комплекс измерительных приборов. Например, прибор «Струна-эксперт» (см. фото). Он включает в себя несколько пьезоэлектрических сейсмодатчиков в наиболее ответственных точках объекта. Они очень чувствительны. Если теперь нанести по зданию несильный удар, например боксерской грушей, они отметят, как реагируют на эту нагрузку разные конструкции здания, и передадут показания на компьютер. А тот по заложенной в него программе все пересчитает и покажет, как работают эти конструкции и выдержат ли они куда более мощные нагрузки (вибрационные, сейсмические, ударные). Георадар обнаружит различные металлические объекты в неметаллических средах, бетоне например. Скажем, собираются надстраивать

Ведь очень часто из-за ее нарушения возникают пожары. В комплекс, естественно, входят приборы неразрушающего ультразвукового контроля материалов, из которых изготовлены различные конструкции: твердомер, толщиномер и пр. Они проверяют, как эти конструкции держат стационарную нагрузку, по скорости распространения в них ультразвука. Есть и другие приборы и датчики. Получив от них многочисленные данные о состоянии различных объектов и систем сооружения, можно точно определить, как оно себя чувствует, как будет вести себя в тех или иных экстремальных ситуациях и насколько оно способно выполнять свои функции, в том числе и защитные. От этого порой зависит жизнь многих людей.

Тел. (495) 792-98-47, ДИАР

М. МОЖАЙСКИЙ

ПОМОЩЬ ОКАЖЕТ... КОСТЮМ

Униформа для военных и гражданских, занятых особо опасными работами, имеет приспособления, которые пригодятся в случае повреждения крупных кровеносных сосудов и костей. Сокращает кровотечение в полевых условиях, когда промедление смерти подобно.

Опасные для жизни повреждения крупных кровеносных сосудов случаются не только на поле боя. На производстве, особенно на стройках, в авариях на транспорте, на туристских трассах бывают открытые переломы рук и ног. Нередки разрывы артерий, при которых кровь бьет из раны фонтаном.

факт отмечен в приказах верховных главнокомандующих Красной, американской, японской армий. Безвозвратные потери, по мнению начальства, могли быть намного меньше, если бы первая помощь оказывалась своевременно. Но как раз это сделать в полевых условиях порою трудно: скажем, у сандружинницы не оказалось жгута. Пока искала заменитель, боец истек кровью... А если пострадал монтажник на стройке? Даже если есть чем заменить жгут, кто знает, как его надо наложить?!

Проблему разрешили (пат. 2166896) С.В.Котов, И.В.Кудрина, В.И.Лузин и др. Их «Военно-спортивная одежда» к оказанию полноценной помощи без малейшего промедления всегда готова. К рукавам и штанинам комбинезона пришиты желоба 1 (см. рис.), в которых размещены резиновые кольца 2. Диаметр кольца

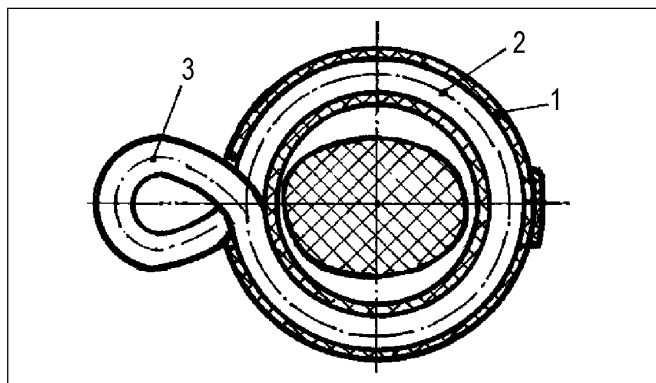


Схема желоба, пришиваемого к одежде.

Сотни лет тому назад в практику военно-полевой медицины — сначала китайской, потом мировой — вошел чрезвычайно действенный способ прекращения обильного кровотечения при повреждении ног и рук. Простой, как все гениальное: поврежденный сосуд пережимают жгутом. Прочную веревку, ремень, свитую в жгут тряпку связывают кольцом, надевают на руку-ногу выше раны, просовывают в него рядом с поврежденной конечностью палку, закручивают кольцо, пока кровотоечение не прекратится. Трудно сказать, сколько жизней спасено этим способом. Но немало людей погибло от очень опасных по существованию ран из-за несвоевременного наложения жгута. Этот

больше окружности конечности, потому оно образует петлю 3 для рычага. Перетяжки установлены в местах, где по медицинским показаниям можно и нужно ставить жгут. Это важное преимущество, когда помощь должны оказать немедики: для раздумий, сомнений, консультаций времени нет. Еще одно преимущество перед традиционной технологией: в случае перелома костей с кровотоением одни и те же перетяжки используются и для остановки кровотечения, и для обездвиживания. Шину (или ее заменитель, например палку) крепят в петле 3.

Авторы уверяют, что таким устройством можно оснастить практически любую рабочую, полевую, спортив-

ную одежду. 129226, Москва, Сельскохозяйственная ул., 12а. ЗАО «Аналит-Инвест», Котову С.В.

Ю.ШКРОБ

СОЛНЕЧНАЯ СУШИЛКА

Простое устройство для сушки зерна и другой продукции растениеводства, использующее солнечную радиацию, значительно упростит и удешевит этот процесс и улучшит качество обрабатываемого зерна.

Давным-давно известно, что зерно, поступающее во время уборки с полей, особенно в сырую погоду, надо тщательно сушить, дабы получить из него качественную продукцию. Сегодня существует немало установок для послеуборочной сушки зерна до того, как оно пойдет в элеваторы и на переработку. А также для удаления влаги из многих других продуктов растениеводства: овощей, зелени, фруктов. Основной способ сегодня — пропускание сквозь высушивающую массу горячего воздуха. Его подогревают, обычно используя жидкое или газообразное топливо. При этом большая часть тепла тратит-

ся бесполезно, уходя в атмосферу. Стало быть, КПД таких сушилок невысок. Да и опасность загрязнения зерна продуктами сгорания имеется. При более современных способах используют для удаления влаги компрессоры, сжимающие и разряжающие воздух вокруг зерна, благодаря чему влага из него постепенно уходит, СВЧ-установки, удаляющие влагу не только с поверхности, но и изнутри, со всего объема продукции, некоторые другие устройства. Но все это недешево, требует применения сложных установок и не всегда эффективно.

Старый знакомый нашего журнала изобретатель из Кемерово В.Шароглазов предлагает свою, весьма необычную установку для сушки сельхозпродукции, использующую дармовую энергию солнца. При этом везти зерно на пункты просушки не надо: установку можно разместить поблизости от места уборки. Основная ее — вентилятор, прогоняющий нагретый солнцем воздух сквозь массу, например, зерна. Вячеслав Семенович предлагает 2 вида воздухо-распределителей для таких установок: в виде прямоугольного воздуховода с боковыми отверстиями, затянутыми сеткой, и в виде воронки, расширяющейся вниз.

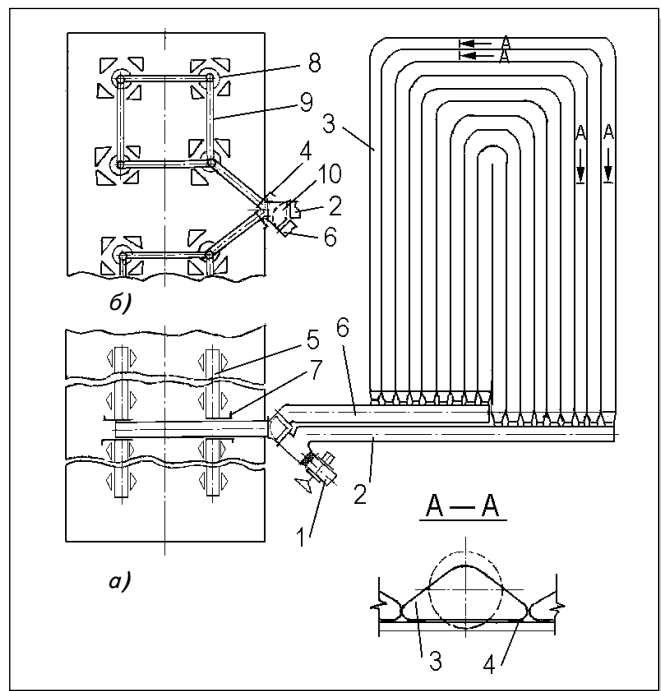


Схема солнечной сушилки.

Воздух подогревается в достаточном простом солнечном коллекторе (см. рис.). Он состоит из параллельных прозрачных синтетических трубочек 3, наклеиваемых на зачерненное покрытие 4. Пока воздух в них не поступает, они как бы сплюснуты, но при включении вентилятора 1 мгновенно принимают овальную форму (рис. А—А). Забираемый вентилятором наружный воздух подается во входной коллектор 2, к которому прозрачные воздуховоды присоединены. А из них по выходному коллектору 6 воздух направляется на сушку зерна. В первом варианте нагретый воздух сквозь шиберы поступает к расположенным ниже воздухораспределителям 5 и через боковые отверстия проникает в массу зерна (рис. а). Степень интенсивности вентиляции регулируется шиберными заслонками 7. Сушильная площадка с воронками 8 (рис. б), по мнению Шароглазова, представляет большую возможность для механизации работ, поскольку ее поверхность открыта для загрузки и выгрузки высушиваемой продукции из автомобилей с помощью винтовых шнеков. Этому способствует и то, что воронки крепятся на значительной высоте от поверхности площадки. Нагреваемый воздух, попадающий в воронки по воздуховодам 9, выпускается из них в массу продукции и также регулируется шиберными заслонками.

Важную роль в таких установках играет перекидной клапан 10. Ничего сложного он из себя не представляет, обычный тройник с поворотом регулирующей заслонки. Но с его помощью не только впускают-выпускают нагретый в коллекторе воздух, но и регулируют температуру поступающего в зерно потока.

Достаточная для сушки температура составляет 10—15°C, и надо следить, чтобы она не превысила 30—35°C, дабы зерно не пересушить — может испортиться. Контроль за этим также ведется с помощью перекидного клапана.

Устанавливать солнечный коллектор следует с южной стороны здания под углом, при котором солнце освещает его лучше всего. Ну а если оно постоянно закрыто

тучами и дожди льют как из ведра? Ничего страшного. Изобретатель предусмотрел удобную приставку к всасывающему воздух патрубку (ноу-хау). К ней можно быстро и легко присоединить любой стандартный теплогенератор или электронагреватель и сушить продукцию традиционным методом. Обойдется это, понятно, дороже «солнечного» способа, но куда денешься: не ждать же у поля погоды. А как выглядит солнышко, можно сушить и по-новому. Экономия энергии и деньги.

650056, Кемерово, б-р Строителей, 29-90. Шароглазов Вячеслав Семенович.

М.МОЖАЙСКИЙ

ВАМ НУЖЕН ЭКОТОП

Известный изобретатель из Самары д.т.н. В.Д.Дудышев придумал эффективное устройство для экономии топлива, повышения мощности и снижения токсичных выхлопов двигателей — «Вихревой ЭКОТОП».

В последнее время в СМИ появилось великое множество будто бы вполне достоверной, и главное, весьма заманчивой информации о самых различных устройствах, якобы почти моментально и практически даром существенно улучшающих технические характеристики двигателей внутреннего сгорания. Легковые автомобилисты, как сейчас принято говорить, ведутся на эти многочисленные, но ни чем не подтвержденные, чисто рекламные объявления в рубриках типа «Магазин на диване». Что же в результате? Чаще всего при значительных затратах эффективность этих «научных разработок» оказывается близкой к нулю, если не отрицательной. А то, чего доброго, и двигатель можно «запороть».

Новация Дудышева не дешевая китайская «игрушка» (**пат. 2165031 и др. Имеется и сертификат соответствия — РОСС RU.МТ14.В09304**). «Вихревой ЭКОТОП» — уникальное аэродинамическое устройство для приготовления топливной смеси идеально-

го качества для любых карбюраторных автомобилей. Она готовится непосредственно во впускном коллекторе любого авто. Конструкция представляет собой корпус с рабочими отверстиями, в которые герметично вставлены две вихревые форсунки с множеством тангенциальных выходных каналов, обеспечивающих создание скоростного вихря, предназначенного для срыва топливной пленки со стенок впускного коллектора, интенсивного дробления топлива в вихре и смешивания его с воздухом во впускном тракте двигателя.

Известно, что бензин, который поступает в карбюратор двигателя, сгорает не полностью. Примерно треть его в виде CO₂, окислов свинца, серы и прочих малопривлекательных для нашего с вами здоровья элементов вылетает в атмосферу. Но не все догадываются, какой процент от общего числа выбросов в атмосферу занимают автомобильные выхлопы. Порядка 50%! А применение ЭКОТОПА на наших с вами авто сократит вредоносные выбросы — вдумайтесь! — в 10—14 раз.

Очень важно, что уже налажено серийное производство устройства. На испытания, доводку и запуск его в производство был затрачен огромный труд целого коллектива специалистов. Как серийное изделие ЭКОТОП родился в Самаре в 2000 г. Его разработка в общей сложности велась 3 года. Изыскания продолжают и поныне, так как есть много еще более интересных вариантов — например, экономия топлива на 40—50%.

Начало ЭКОТОПУ было положено в Самарском государственном университете, а потом работы над ним продолжил творческий коллектив ученых в рамках областной экологической программы Самарской области. В процессе исследований удалось снизить токсичность выхлопных газов в десятки раз и при этом повысить приемистость и мощность мотора, зафиксировав экономию бензина от 15% и выше, в зависимости от автомобиля, его изношенности и характера езды. После чего на прибор и был выдан сертификат НАМИ (Научно-исследовательском автомеханическом институте).

По сути прибор очень прост. За основу взята обычная термоставка, которая есть в каждом карбюраторном автомобиле (это корпус из термоизолирующего материала, в который вставлены 2 вихревые форсунки). Установка устройства занимает от силы 15—20 мин. Оно встает вместо штатной термоставки между карбюратором и впускным коллектором любого автомобиля. ЭКОТОП работает по принципу вихревого смешивания бензина с воздухом. Вихрь, создаваемый прибором во впускном тракте двигателя, дробит поступающие туда из топливных жиклеров бензиновые капли до оптимально возможных размеров, что способствует их высококачественному смешиванию с потоками воздуха и позволяет избежать образования топливной пленки тяжелых фракций бензина на внутренней поверхности впускного коллектора двигателя. В результате возрастает интенсивность и полнота сгорания бензина, и как следствие, существенно повышается мощность двигателя и на 12—15% снижается расход топлива во время езды по городу. Сейчас разрабатываются и испытываются усовершенствованные конструкции новинки, совмещенные с активаторами-эмульгаторами топливно-водяных смесей, и прочие ноу-хау, которые обеспечат наряду с получением степени токсичности выхлопа на уровне Евро 5, 6 еще и экономии бензина отечественных автомоторов до 50%. Впечатляет!

При этом следует отметить, что устройство не нуждается в специальном обслуживании, зато имеет необычную, весьма эффективную противоголодную и допускает использование на вашем авто дешевого бензина А76. Немаловажно, что по стоимости устройство равно разовой заправке бензобака. В настоящее время разрабатываются и испытываются усовершенствованные конструкции ЭКОТОПА, совмещенные с активаторами-эмульгаторами топливно-водяных смесей.

E-mail:
ecolog@samaramail.ru

О.ГОРБУНОВ

НАМ НЕ НАДО ИГРАТЬ В ДОГОНЯЛКИ

Вместе со словом «инновационный» появился в лексиконе наших лидеров, всяких политических деятелей набор фраз, назначение которых — затуманивать суть вопроса. Не очень его жалует и генеральный директор Экспериментального завода научного приборостроения со Специальным конструкторским бюро РАН (ФГУП ЭЗАН) В.А.Бородин, мой однофамилец.



Генеральный директор ЭЗАН В.А.Бородин.

В уютном зале заседаний Владимир Алексеевич рассказывает о своем предприятии, разместившемся в подмосковном г.Черноголовке на 16,6 га, в котором сейчас работает около тысячи человек. В трехэтажном здании на первом этаже расположено производство кристаллов и гальваника. На втором — конструкторские и технологические бюро. На третьем — высоковакуумное оборудование и монтажно-сборочное производство. Отдельно разместились механические цеха, оснащенные новейшими станками с ЧПУ, к сожалению, импортными, в основном японскими и американскими. Однако следует подчеркнуть: куплено это уникальное оборудование не за государственные деньги и не за академические — за счет собственных, заработанных ЭЗАНом средств.

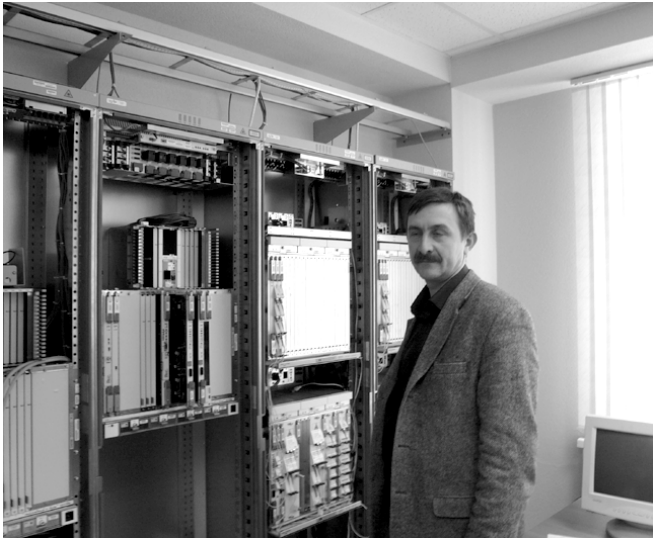
Предприятие было основано в 1972 г. для обеспечения АН СССР особо сложным научным оборудованием. А.П.Александров, тогда президент АН, неоднократно бывал на заводе, что не свойственно нынешнему руководству академии. В очень короткие сроки начался выпуск установок молекулярной эпитаксии, электронных сканирующих микроскопов, электронных спектрометров и радиометров, высоковакуумных камер, масс-спектрометров и прочая, прочая, прочая.

С 1985 г. В.Бородин работал тут же, в Черноголовке, в Институте физики твердого тела, где был завлабом роста кристаллов и защитил докторскую диссертацию. В лаборатории совместно с болгарскими коллегами разрабатывал оборудование, которое потом изготавливали в Пловдиве, и 150 установок поставили на Кольский полуостров в Апатиты для строящегося завода радиоэлектроники. На ЭЗАН пришел в 1992 г., когда только официально инфляция была десятикратной. Производство по сравнению с предыдущим, 1991 г. упало в 17 раз. До сих пор Владимир Алексеевич удивляется, как удалось добиться, чтобы все удалось сохранить и начать модернизацию производства. Да тогда и времени не было задумываться, потому что каждый день нужно было стремительно что-то решать и что-то совершенно невозможное делать.

Подниматься начали после знакомства с японской компанией NEC и отверточной сборкой ее мультиплексоров. Авскоре освоили полный цикл производства телекоммуникационного оборудования по лицензии NEC. При этом смогли договориться, что деньги на развитие ЭЗАНа дадут японцы. Г-н Шимазу, один из ведущих менеджеров компании Sumitomo, выделил кредит на 5 лет в несколько миллионов долларов на покупку оборудования и лицензий. Это произошло в 1998 г., причем без гарантии государства, РАН и вообще какой-либо организации. После длительных и трудных переговоров пришли к тому, что кредит был выдан под честное слово Бородина и его коллег. Уже в апреле того же года г-н Яно (ныне уже президент NEC) приезжал на открытие цеха. Позже он еще дважды был на заводе.

Тогда была надежда, что завод начнет широко производить телекоммуникационное оборудование и займет большой сектор внутреннего рынка. И все было хорошо, поскольку Ростелеком возглавлял тогда О.Г.Белов, прекрасно представлявший все аспекты проблемы отечественных производителей и вместе со своими заместителями Р.Крейниным и В.Баклановым оказывавший серьезную поддержку предприятию. Завод стал одним из поставщиков оборудования для этого крупнейшего российского оператора связи. В то время в стране интенсивно строились магистральные ВОЛС, и руководство Ростелекома считало важной задачей наряду с приобретением передового зарубежного оборудования создавать условия для становления российских производителей аналогичной техники. Так что была поддержка и одновременно жесткие требования по техническим характеристикам и качеству: «Не хуже, чем у них!» В то время такой подход Ростелекома «стимулировал» японскую компанию передавать заводу самые современные технологии цифровой передачи, программное оборудование для управления сетью связи.

Российский рынок телекоммуникаций рос до кризиса очень высокими темпами — 20—25% в год. К сожалению, в тот период не нашлось руководителей в правительстве, которые бы последовательно проводили хорошо отработанную Китаем и Индией практику в отношении зарубежных партнеров: «Хочешь быть на нашем рынке? Организуй производство здесь вместе с нашими компаниями!» При соответствующем



В лаборатории телекоммуникационного оборудования.

ющей таможенной и налоговой политике сегодня российские компании владели бы 50—70% отечественного рынка и проникали бы на зарубежные. И совсем не обижает такая практика священную корову «свободной торговли». Нет возражений — можно верить в «свободную торговлю», можно ей молиться, но все-таки лоб в кровь разбивать не стоит, меру нужно знать. Тем более что цена этой меры — безопасность страны. Сегодня российские производители телекоммуникационного оборудования перебиваются небольшими заказами от российских операторов, падающими к ним со столов зарубежных производителей. А за этими столами все больше и больше китайских лиц. А будет ли когда-нибудь праздник и у наших производителей, смогут ли и они посидеть за этими столами в своем доме вместе с китайскими товарищами и разделить приятную трапезу? Может быть, что-нибудь изменится с приходом нового министра связи и массовых коммуникаций И. Щеголева. Надеяться мы умеем.

По мнению В. Бородина, сделать рынок информационных технологий (ИТ) на 80% отечественным можно совершенно спокойно за 3—4 года. Конечно, за эти годы может быть освоена сборка, компоненты для которой будут в основном поступать из-за рубежа. На следующей стадии — производство импортозамещающих компонентов, разработка которых должна быть синхронно запущена с началом массового сборочного производства. В течение 8 лет — это вполне подъемная программа. Во-первых, нужно по возможности забрать к себе все сборочное производство, как то стиральные машины, телевизоры, автомобильную электронику, технические средства и программное обеспечение для автоматизации технологических процессов, и в первую очередь в электроэнергетике, атомной энергетике, в управлении нефте- и газопроводами, металлургическими и химическими предприятиями, управлении транспортом и ЖКХ. Здесь у российских специалистов есть хорошие производственные и научные заделы. Нет воли и умения для системного управления этими отраслями в сложившихся экономических и социальных условиях. Оставить для импорта аналогичной продукции не больше 20—30% рынка. Таким образом был бы сформирован рынок, база для полупроводниковой промышленности. Дальше — покупайте эти заводы. Если страна за неделю увеличивала золотовалютные резервы на 1,5—4 млрд долл., то нахождение средств для приобретения завода по производству микросхем и других современных радиоэлектронных компонентов, стоящего около 2 млрд долл., — решаемая задача. В Китае таких заводов около 20. А своя электроника нужна и для обороны (истребители 5-го поколения, танки, радиолокация, электронная разведка и пр.).

Отступление первое

В 2005 г. Ж. И. Алферов, понимая, что надо восстанавливать электронику на современном уровне, подготовил предложе-

ние в правительство РФ по строительству в Шувалово, под Петербургом, в рамках проекта «Всемирный диалог» завода по производству 300-миллиметровых пластин по 0,26 мкм технологии, передовой на то время. Немецкий консорциум, включавший производителя, банк и проч., готов был сделать это под ключ. Правительство спустило предложение на экспертизу Министерству образования и науки, которое вынесло решение, что бизнес-проект не проработан. Ж. Алферов передал ответ немцам, которые жутко удивились: что еще надо? Ведь консорциум выделял 1,5 млрд долл. своих денег на строительство и возратить этот кредит собирался в течение 3 лет за счет продажи через свои дилерские каналы на Западе 15% производимой заводом продукции. По существу, нам этот завод доставался даром. Где же политическая воля или нашей стране запрещено производить такую конкурентоспособную продукцию, как пытаются запретить сейчас РФ участвовать в модернизации газотранспортной системы Украины? Создается впечатление, что Россия нужна миру лишь как сырьевой придаток. А для этого проводится деиндустриализация промышленности и дебилизация населения, и молодежи в первую очередь.

Отступление второе

Сейчас у нас возникает понятие реальной экономики. А какая другая существует? Сюрреалистическая, что ли? И большая часть работоспособной молодежи оказалась не в реальной экономике. Этот «офисный планктон» ныне оказался без работы, и у него началось брожение в умах. Они — никто, даже профессии не имеют. Правительство же предлагает решить проблему безработицы путем переподготовки кадров. Понятно, когда бывший лесоруб становится оператором станка с ЧПУ или оператором установки по производству электронных чипов. А когда вакантно только место дворника? В дворники будем переучивать выпускника юридического вуза?

Министр образования вдруг с удивлением обнаруживает, что 700 тыс. студентов вузов выпускаются по невостребованным специальностям. А кто же аккредитовал и аттестовал эти вузы для подготовки безработных? В чем заключается политика в области образования, проводимая министерством? Не доглядев за вузами, теперь Минобрнауки берет за НИИ, продвигая новую методику определения их эффективности, один из показателей которой — наличие современного научного оборудования. Но если 20 лет не выделяли денег на обновление, чего же требовать-то?! Создается план полного добывания еще выживших НИИ.

В ЭЗАН разрабатывается 4 направления: автоматизированные системы управления технологическими процессами (АСУ ТП); цифровая телекоммуникационная аппаратура; аналитическое оборудование, а также установки роста кристаллов и тонких пленок; вычислительная техника специального применения. Структура сотрудников сейчас такова: из 970 человек, работающих на предприятии, 8 человек — администрация, 350 — ИТР, остальные — рабочие и служащие. В состав предприятия входит специальное конструкторское бюро, состоящее из 2 отделов и 5 отдельных КБ, ведущих разработки в области аналитических приборов, микропроцессорной техники, силовой электроники, конструктивов для электронной аппаратуры, электроотермического оборудования и программного обеспечения. Кроме СКБ новыми разработками занимаются отдел цифровой телекоммуникационной аппаратуры, лаборатория роста кристаллов и КБ в Москве, где заводу приходится арендовать площади на рыночных условиях.

Выпускаемое по лицензии NEC телекоммуникационное оборудование успешно поставляется на рынок, однако имеющиеся мощности позволяют производить в 5—6 раз больше этой продукции. Разработанный собственным конструкторским бюро мультиплексор для волоконно-оптических линий связи оказался весьма удачным, он успешно конкурирует с аналогичным мультиплексором французской компании Alcatel. Объем продаж этого изделия, серийно производимого ЭЗАН, уже составил больше 260 млн руб.

Пик продаж телекоммуникационного оборудования, выпускаемого по лицензии NEC, пришелся на 2004 г. Значительная часть прибыли от реализации телекоммуникационного

оборудования была направлена в СКБ для разработки технических средств и программ для автоматических систем управления технологическими процессами (АСУ ТП) в атомной энергетике, электро- и теплоэнергетике. Собственный продукт создавался в течение нескольких лет, и сегодня ЭЗАН реализует крупные проекты на Курской атомной станции, Волгодонской, Смоленской и Калининской атомных станциях, успешно сдана в промышленную эксплуатацию система противоаварийной автоматики на Костромской ГРЭС, для которой завод создал сложнейшую аппаратуру.

Однако далеко не все и не всегда удается с крупными российскими заказчиками. Например, завод производит конкурентоспособные контроллеры «Сонет» для работы в автоматизированных системах управления, функционирующих в условиях жесткого реального времени. Эти контроллеры были установлены компанией «Транснефть» на специальном полигоне, предназначенном для сертификации зарубежных контроллеров, применяемых этой компанией на своих объектах. Получается даже смешно: проверенная и сертифицированная на контроллерах ЭЗАН зарубежная аппаратура закупается затем этой крупнейшей российской компанией для своих АСУ ТП, а технические средства российского производителя, которые, как показывают испытательные стенды полигона, по крайней мере не уступают зарубежным контроллерам ни по техническим характеристикам, ни по цене, не приобретаются. На вопрос: «Почему же не наши?» — постные лица и тишина.

Еще один продукт ЭЗАНа — это управляющий контроллер в стандарте Compaq PC, позволяющий управлять системой, имеющей 896 сигналов ввода-вывода. В принципе, можно обрабатывать до нескольких десятков тысяч сигналов. Если на какой-то территории или пространстве расположены соответствующие датчики, то собранная с них и обработанная информация позволяет отображать ситуацию и управлять, например, давлением, температурой, стрельбой и т.п.

Когда кто-то начинает лепетать, что мы-де в области производства телекоммуникаций отстаем, то это «тошно слушать». В.А.Бородин считает, что отстаем, но не настолько, чтобы не достать конкурентов в течение 3—4 лет. Мы действительно очень сильно отставали от ведущих зарубежных компаний, но сейчас, используя западную элементную базу, международные стандарты и разумный протекционизм, применяемый любой уважающей себя страной, удовлетворить отечественных потребителей современной техникой можно. Информационную войну против отечественных производителей высокотехнологичной продукции необходимо прекратить, пока они еще живы.

Так же как и менять организацию госзаказа. Ведь сейчас как: год начался, а тендеры еще не прошли, никакого госзаказа еще нет, и производство стоит, ждет. А в июле начнется работа в две смены. Ну почему нельзя сделать так, чтобы производственные мощности были загружены, экономика стабильно работала, а народ получал нормальную зарплату? Ведь цикл производства такой аппаратуры должен быть не больше 2—3 месяцев. Это возможно при условии, что вся необходимая комплектация имеется на складах предприятия. Но в условиях скудных заказов и неопределенности с госзаказом, отсутствия доступных и дешевых кредитных средств российский производитель не может рисковать с запасами комплектации на складах. Как правило, приобретение зарубежной комплектации начинается после выигранного тендера, а комплектация зарубежная приобретается через российского дилера, это дополнительные 4 месяца. Так что даже при равных технических характеристиках с зарубежной аппаратурой отечественный поставщик уже не конкурентоспособен — проиграл в скорости поставки 3—4 месяца. Что делать? Ответ простой — помочь российским компаниям резко увеличить их долю на внутреннем рынке. Появится возможность ритмичной загрузки производственных линий, финансового планирования, содержания критического запаса комплектации на складах предприятий, банки будут охотнее и быстрее кредитовать реальное производство. Простые истины, но действительность не внушает оптимизма. И пока «бухгалтеры» руководят экономикой страны, видимо, все так и будет, потому что бухгалтерский учет всегда «посмертный», он констатирует факт на определенную дату.

«Бухгалтеры» не знают объекта управления, его динамики и не могут оптимизировать управление.

С гордостью рассказывает Владимир Алексеевич о разработке, которая длилась 12 лет, — о перспективных лампах бегущей волны (ЛБВ), необходимых для создания новой радиолокационной техники. Развитие этих сложнейших приборов вакуумной электроники предусмотрено одной из федеральных целевых программ. 12 лет назад пришел на предприятие достаточно молодой специалист одного подмосковного НИИ с просьбой об аренде помещения под созданное малое предприятие по разработке ЛБВ. Пришел вместе с товарищем, окончившим Институт Азии и Африки и работавшим до этого в Китае. Товарищ этот, хорошо владеющий китайским языком, организовал небольшую компанию по поставке в Россию китайского ширпотреба, а зарабатываемые деньги решил направить на разработку ЛБВ. Когда об этом они рассказали В.Бородину, тот задал вопрос: «Вы что, чудаки?» «Да, мы такие», — был ответ. «И мы такие». Завод и малое предприятие подписали соглашение о совместной работе. ЭЗАН с разрешения РАН предоставил помещение в аренду и оказывает фирме услуги в создании опытных образцов, при этом закрепил за собой право быть серийным изготовителем будущей продукции. Решение было правильным. После нескольких лет работы государство поддержало малое предприятие и начало финансировать разработку. Скоро ОКР будет завершен и ЭЗАН вместе с партнерами приступит к производству этой высокотехнологичной продукции с уникальными по мировым меркам характеристиками.

Лабораторией роста кристаллов завода совместно с Институтом физики твердого тела РАН была разработана и изготовлена уникальная установка «кристаллизационный центр» для получения из расплава монокристаллических сапфировых изделий в виде полых и сплошных тел вращения с программируемой формой боковой поверхности. Мировых аналогов такой технологии и аппаратуре, защищенных двумя патентами, не имеется. Установка обладает адаптивной автоматизированной системой управления, обеспечивает рост кристалла по трем степеням свободы, что, собственно, позволяет получать конические и параболические полые тела. Одна из задач, которую сейчас решает лаборатория роста кристаллов предприятия с помощью «кристаллизационных центров», заключается в создании технологии получения из расплава монокристаллического сапфирового обтекателя в форме полусферы для ракетной техники. До сих пор зарубежные компании и российские оборонные предприятия такие обтекатели создают путем механической обработки сапфировой слитки. Сапфир по твердости уступает только алмазу, и обработка проводится алмазным инструментом. При этом в отходы уходит до 85% материала, а выращивание слитки занимает от 120 до 200 ч, в зависимости от габарита. В данном случае обтекатель диаметром 100 мм с толщиной стенки в несколько миллиметров, по форме максимально приближенный к форме конечного изделия, получают из расплава за 12—15 ч. Кроме того, затраты на последующую обработку выращенного изделия сокращаются в несколько раз.

Всем многообразием продукции и оборудования на предприятии необходимо управлять. И завод был вынужден создать собственную оригинальную систему управления, которая базируется на локальной сети из 450 компьютеров с 9 серверами на 100 Мб/с волоконной линии, с отделом информационных технологий, поддерживающим эту систему. Она адаптивна. По мере приближения к производству договор-заказ уточняется и детализируется. Это необходимо в том море неопределенности, в котором предприятие очутилось, набирая около 1000 заказов в год, чтобы спуститься к производству и точно выдать задание. А то, что оно будет выполнено качественно и в срок, подтверждается безупречной работой Экспериментального завода научного приборостроения на рубеже веков XX и наступившего XXI.

142432, Черноголовка, пр.Академика Семенова, д.9. ФГУП ЭЗАН. Тел.: (495) 962-80-50, (496-52) 4-90-97, факс: (496-52) 4-95-88.

<http://www.ezan.ac.ru>, e-mail: info@ezan.ac.ru

В.БОРОДИН

КРАСОТА И ЗДОРОВЬЕ — СУТЬ ОДНО И ТО ЖЕ. ЗДОРОВЫЙ ЧЕЛОВЕК НЕ МОЖЕТ БЫТЬ НЕКРАСИВ. НА КРАСИВЫХ ОБРАЩАЮТ ВНИМАНИЕ, ОТ НЕКРАСИВЫХ ОТВОРАЧИВАЮТСЯ. ПОЭТОМУ ВСЕ МЫ СТРЕМИМСЯ ВЫГЛЯДЕТЬ КАК МОЖНО ЛУЧШЕ И КАЖДОЕ УТРО СПЕШИМ К ЗЕРКАЛУ: «Я ЛЬ НА СВЕТЕ ВСЕХ МИЛЕЕ?» СЧАСТЛИВЫ ТЕ, КТО МОЖЕТ ПОЛОЖИТЕЛЬНО ОТВЕТИТЬ НА ЭТОТ ВОПРОС. ЖЕЛАНИЕ ЖЕНЩИН СДЕЛАТЬ СВОИ ГУБЫ БОЛЕЕ ЯРКИМИ, ВЫРАЗИТЕЛЬНЫМИ И СЕКСУАЛЬНЫМИ ПРИ ПОМОЩИ ПОМАДЫ СЕГОДНЯ КАЖЕТСЯ ЕСТЕСТВЕННЫМ. НО БЫЛИ ВРЕМЕНА, КОГДА ЗА НАКРАШЕННЫЕ ГУБЫ МОГЛИ И АРЕСТОВАТЬ.

Краска для губ была известна уже в Древнем Египте. Во время раскопок египетских гробниц археологи не раз находили палетки с помадой, изготовленной из красного пигмента, пчелиного воска и животного жира. Из Египта помада попала в Древнюю Грецию, а затем и в Рим. В этих просвещенных странах, однако, краска для губ нравилась далеко не всем. Христианская церковь резко отрицательно относилась к любым попыткам женщин изменить свою внешность. Святой Иероним утверждал, что в день Страшного суда все накрашенные женщины, даже если они были вполне благочестивыми, отправятся навечно в ад — Господь попросту не узнает их.

Только в эпоху Ренессанса гонения на косметику вообще и губную помаду в частности наконец-то прекратились. Краситься начали все — от королей до простолудинок. Дамы использовали белила, пудру и помаду в таких количествах, что в XVII в. английский парламент даже принял закон, который давал мужчине право развестись с женщиной, если оказалось, что ее красота была искусственной (этот закон, кстати, отменили только в XX в.).

Гораздо более терпимым отношение к косметике стало с наступлением XX в., эры просвещения и технического прогресса. Именно тогда на смену краске в палетках пришла «палочка Эрота» — небольшой стерженек вишнево-красного цвета, завернутый в шелковистую бумагу. Впервые он был представлен публике на очередной всемирной выставке в Амстердаме в 1903 г. А популярным его сделали именно актрисы, и в первую очередь — Сара Бернар. Но окончательно капитулировать перед краской для губ всех женщин мира заставил кинематограф. Для того чтобы черты лица артистов были четко видны на экране, их приходилось сильно гримировать.

В «золотых двадцатых» популярность губной помады росла безудержно. Звезды немого кино, такие как Аста Нильсен и Глория Свенсон, показывали на экране нашим прабабушкам, каким должен быть «рот для поцелуя». Изобретательные предприниматели даже

ТАЙНОЕ ОРУЖИЕ

начали выпускать специальные шаблоны, с помощью которых любая женщина без особого труда могла создать у себя на лице рот своего идола. Некоторые салоны красоты в крупных метрополиях Европы и за океаном стали тем временем открывать первые элегантные косметические «бары», где вовсю рекламировали и предлагали новинку для губ. Сотни жаждущих увидеть себя красивыми женщин толпились, чтобы протиснуться к свободному месту.

Так и появился на свет легендарный драматический облик 1920-х гг.: густо подведенные глаза, четко очерченные брови и темные губы. В те времена губы красили не просто так, а по придуманному заранее формам. Долгое время самым популярным был «буто́н розы», изобретенный голливудским гримером Максом Фактором: крошечный пухлый ротик, словно сложенный для поцелуя. Потом появились «губы, укушенные пчелой», «лук Купидона», «охотничий лук». Для удобства гримеров даже выпускались специальные шаблоны, при помощи которых можно было нарисовать губы так или иначе.

Сама помада тоже совершенствовалась с каждым годом. Французская компания Roger et Gallet первой догадалась спрятать хрупкую помадную палочку в металлический пенал — теперь женщины могли носить помаду в сумочке, не боясь раскрошить ее и перепачкать свои вещи. Изобретатели совершенствуют его и сегодня. Французы Б.Булонь и К.Сюзини разработали футляр для губной помады (**пат. 2332145**), обладающий повышенной износостойкостью и низкой себестоимостью, простой в изготовлении.

А фирма Lancome в 1935 г. стала добавлять в помаду розовое масло — благодаря этому краска для губ приобрела не только приятный запах, но и смягчающие кожу свойства. Постепенно расширялась и палитра оттенков губной помады. Если в 1920 г. Елена Рубинштейн произвела фурор на косметическом рынке, представив сразу 3 тона помады (светлый, средний и темный), то уже к 40-м гг. женщины могли выбирать из нескольких десятков оттенков. А самое главное — в 1949 г. был изобретен специальный «закручивающийся» тюбик для помады.

Большое значение имела и стойкость помады. Производители косметики нанимали сотни добровольцев, которые должны были подолгу целоваться друг с другом, накрашив губы. Стоила работа «подопытных кроликов» недорого, так что наследник легендарного Макса Фактора даже изобрел специальную «машину для поцелуев», чтобы снизить расходы на испытания. В 1964 г. на свет появилась бесцветная гигиеническая губная помада. Еще два года спустя изобретательница мини-юбок Мэри Куант ввела в моду светлый блеск для губ — он был почти незаметен и лишь делал женский рот соблазнительно влажным.

Эту идею подхватили десятки других производителей: появились блески разных оттенков и консистенции. Но только компания Boppe Bell догадалась сделать блеск ароматным и сладким. Она стала выпускать блеск со вкусом клубники, малины, ванили и даже самой популярной американской газировки Dr. Pepper.

Губная помада (**пат. 2025117**) И.Жолудевой и И.Герчикова для улучшения блеска, легкости нанесения и стойкости на губах кроме известных компонентов — воска пчелиного, парафина, церезина и др. — содержит также масляный экстракт моркови или корневища аира, тмина, рябины.

В ЗАО «ЭВАЛАР» Л.Прокопьева с коллегами разработала лечебно-профилактическую губную помаду (**пат. 2282473**), обладающую противовоспалительным и антивирусным эффектом. Она позволяет избежать появления герпеса на лице при начальной стадии заболевания и ускорить выздоровление при позднем применении. А вот помада (**пат. 2299726**) Т.Матковской (ООО «РЕФАРМ») дополнительно содержит масло чайного дерева, лецитин и др. и используется для лечения губного герпеса, причем увлажняет и смягчает губы, имеет приятный блеск, долго не стирается и обладает повышенной стойкостью в разных климатических условиях. Помада (**пат. 2093140**) Э.Грачева (ТОО «Снежный Барс») длительно сохраняет противовирусную противогерпетическую активность и может использоваться для профилактики гриппа А.

Важный плюс современной косметики для губ: она весьма стойка и долго держится. Попробуйте, и вы сможете попытаться побить мировой рекорд по поцелуям. Согласно Книге рекордов Гиннеса, это был 8001-й поцелуй всего за 8 ч. Чего только не было дальше: черная помада для панков, флуоресцентная — для поклонников диско, помада с блестками для любителей яркой жизни. Традиционная красная помада стала считаться скучной классикой для солидных дам в костюмах от Chanel. Но лишь до тех пор, пока в 1986 г. находившаяся на пике популярности Мадонна не заявила в одном из интервью, что ее любимая помада — оттенка «русский красный». После этих слов весь мир снова стал красить губы красным.

Сегодня моды на цвет губ больше не существует. Мы можем выбирать помаду в зависимости от собственного желания и настроения. Матовая, перламутровая или с влажным блеском? Увлажняющая или защищающая? Стойкая или нет? Действительно, сделать выбор нелегко. Убедились, губная помада — это красота и здоровье, надо ею снабдить, как минимум, половину человечества. Нет проблем, изобретатели Ю.Пименов и А.Матвеев разработали технологическую линию производства губной помады (**пат. 2072654**).

А.РЕНКЕЛЬ

ПАТЕНТЫ ВСЕГО МИРА

Новый ДВС. Изобретен двигатель, который использует в качестве дополнительного топлива воздух. Разработка ученых из университета Брунеля (Великобритания) накапливает воздух, аккумулируемый в двигателе при торможении. Этот воздух используется для придания мотору дополнительной мощности.

Окно — солнечный концентратор. Исследователи из Массачусетского технологического института (США) предложили новый способ извлечения солнечной энергии, при котором окна в современных высотных зданиях играют роль панелей солнечных батарей. Солнечные концентраторы собирают энергию с большой поверхности окна и сосредотачивают ее по краям. Такая концентрация позволяет увеличить электроэнергию, получаемую от каждого фотозлемента, более чем в 40 раз. Технология может найти применение и в традиционных солнечных панелях, повысив их эффективность в 1,5 раза.

Для создания концентратора исследователи воспользовались специально подобранными красителями, которые наносятся на панель из стекла или пластика. Это позволяет поглощать солнечные лучи в довольно широком диапазоне световых волн.

Зато корейские специалисты из института KAIST и компании Samsung SDI разработали пленку, наносимую на поверхность окна и преобразующую солнечный свет в электроэнергию. Технология вызывает интерес у экспертов не только потому, что она предоставит дешевый способ получения электричества: окна, покрытые пленкой, еще и украшают здание.

Солнечная батарея. Американская компания 1366 Technologies изготовила элемент солнечной батареи, который способен вырабатывать на 27% больше электроэнергии, чем имеющиеся аналоги. Потенциально эта разработка способна значительно снизить стоимость батарей и повысить привлекательность солнечной энергетики. Новый элемент изготовлен из поликристаллического кремния.

Соленая вода — автомобильное топливо. Инженеру Джону Канзиусу из Пенсильванского государственного университета (США) удалось создать аппарат, позволяющий сжигать соленую воду. В аппарате Канзиуса вода подвергается воздействию радиоволн, которые ослабляют связи между ее компонентами и высвобождают водород. При наличии искры газ воспламеняется и горит ровным пламенем. Температура горения превышает 1600°C.

Если эксперименты подтвердят, что аппарат Канзиуса энергетически выгоден (получаемая энергия превышает энергию, затрачиваемую на генерацию радиоволн) и может использоваться для приведения в действие достаточно тяжелой техники, например автомобилей, то это открывает большие перспективы перед топливной отраслью. Соленая вода доступна почти в любом регионе Земли практически в неограниченном количестве, для окружающей среды аппарат безвреден: отходом производства является опять же вода.

В Великобритании испытано устройство для получения энергии морских волн. «Searaser» содержит механический насос, закачивающий воду на большую высоту в бассейн на прибрежной скале. Вода накапливается и по мере необходимости выпускается обратно в море, попутно вращая турбину электростанции. Полномасштабный образец сможет поднимать морскую воду на высоту до 200 м.

Экологичный самолет. Эрик Рэймонд, инженер-изобретатель швейцарской компании SolarFlight («Солнечный полет»), не устает подчеркивать простой факт — экспериментальные летательные аппараты на мускульной тяге (подражающие птицам) показали, что для передвижения по воздуху не обязательно нужны мощные двигатели. Если добавить к этому новейшие инженерные решения и использовать новые материалы, становится возможным создание самолета с идеальной аэродинамикой — высоким отношением длины крыльев к ширине, легким и прочным фюзеляжем. Для полета аппарата достаточно небольших двигателей, которые вполне могут работать на солнечной энергии.

Детище Рэймонда — самолет Sunseeker II («Ищущий солнце») — в полете для вращения лопастей пропеллеров использует энергию солнечных батарей, а для взлета и посадки, где требуется повышенная мощность, применяется питание от аккумуляторов. Солнечные панели интегрированы в крылья и фюзеляж. Лопастей пропеллеров могут складываться в полете, что позволяет использовать Sunseeker II как планер при благоприятных потоках воздуха.

Аккумуляторы также содержат ряд инноваций. Их полная зарядка на земле занимает 1,5 ч, кроме того, они заряжаются в полете — на них передается избыточная энергия солнечных батарей. В условиях сильной облачности аккумуляторы позволяют запустить двигатели на полную мощность и подняться выше облаков, чтобы вновь получить доступ к солнечному свету.

Когда аккумуляторы отключены, максимальная скорость Sunseeker II не поражает воображение — она составляет лишь 65 км/ч. С включенными аккумуляторами можно лететь вдвое быстрее. Однако разработчики не считают это большим недостатком. Sunseeker II — это первый по-настоящему экологичный самолет в мире. В дальнейшем возможно использование более мощных аккумуляторов и двигателей и достижение больших скоростей. Еще одно достоинство «солнечного» самолета — бесшумность.

Водород из H₂O. Швейцарская компания Clean Hydrogen Producers (CHP) разработала технологию производства водорода из воды при помощи параболических солнечных концентраторов. Площадь зеркал установки составляет 93 м². В фокусе концентратора температура достигает 2200°C. Вода начинает разделяться на водород и кислород при температуре больше 1700°C. За световой день 6,5 ч (6,5 кВт·ч/кв.м) установка CHP может разделять на водород и кислород 95 л воды. Производство водорода составит 3800 кг в год (около 10,4 кг в день). Водород может использоваться для производства электроэнергии или в качестве топлива на транспорте.

Сахарная нефть. Ученые из Висконсинского университета объявили об успешном превращении сахара, полученного из сельскохозяйственных отходов и непищевых растений, в соляр, топливо для реактивных двигателей и т.д. Гидросмесь из растительного сахара и углеводов проходит серию катализаторов, и в процессе обогащения углеродами органические молекулы делятся на составляющие элементы. Воссоединяясь, они формируют многие химикаты, которые обычно получают из нефти.

Э.ТОРБИНСКАЯ

ДНИ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ В РОССИЙСКОЙ НАЦИОНАЛЬНОЙ БИБЛИОТЕКЕ

В апреле 2009 г. в конференц-зале Российской национальной библиотеки (Санкт-Петербург) проходили Дни интеллектуальной собственности в рамках празднования Международного дня интеллектуальной собственности, который вот уже в девятый раз отмечается в Российской Федерации. Традиционно организаторами выступили Торгово-промышленная палата России, Министерство культуры РФ, Министерство образования и науки РФ, Федеральная служба по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам, Комитет Государственной думы по культуре, Российский государственный институт интеллектуальной собственности.

Основной целью и задачей проводимых в РНБ мероприятий было повышение правовой культуры и знаний в области интеллектуальной собственности. 20 апреля в Российской национальной библиотеке прошло заседание

круглого стола «Правовая охрана товарных знаков: вопросы стратегии и тактики». А 21 апреля состоялось совместное заседание круглого стола Ассоциации патентоведов Санкт-Петербурга и Санкт-Петербургской коллегии патентных поверенных «Совершенствование законодательства в области интеллектуальной собственности в целях ускорения инновационного развития России».

Вопросы, вынесенные на круглые столы, обсуждали руководители предприятий, работники юридических, патентных и информационных служб, предприниматели, специалисты в области интеллектуальной собственности — надежные партнеры и помощники исследователей, конструкторов, производственников, бизнесменов. Участники рассмотрели основные положения действующего законодательства, существующие противоречия и их

практические последствия, сформулировали предложения по изменению законодательства и административных процедур в области охраны и защиты интеллектуальной собственности, распределения прав на результаты интеллектуальной деятельности, налогообложения и другие предложения, направленные на ускорение инновационного развития России.

Организаторы и участники обсуждения надеются, что повышение правовой культуры и знаний в области интеллектуальной собственности позволит более оперативно и системно осуществить переход экономики Санкт-Петербурга и Ленинградской области на инновационный путь развития.

В.П.ПЛАСИЧУК
Федеральное государственное учреждение «Российская национальная библиотека»

ГОЛЬ НА ВЫДУМКИ ХИТРА

ВЗОРВЕМ... СКВАЖИНУ!

Наконец-то начался долгожданный садово-огородный сезон, и увя, с огорчения. Опять оказались без воды: ни умыться, ни полить саженцы.

Так нередко случается и в нашем дачном поселке: скважина после зимы перестает работать — засорилась. Мы готовы были даже прибегнуть к помощи брандмейстеров с их ярко-красным экипажем. Но до этого не дошло, незабвенный наш сосед, которого не стало, к сожалению, год назад, Г.П.Кушнер подсказал простой, но вполне эффективный метод борьбы с этой напастью. Правда, в методе Генри Павловича использовалось известное изделие резино-технической промышленности № 2 — презерватив. Но мой отец, между прочим автор нескольких изобретений, сей метод переработал, и вот что получилось.

Действительно, водяные скважины небольшой глубины в процессе эксплуатации часто уменьшают свой дебит (попросту — отдачу воды) настолько, что производительность даже не слишком мощного погружного насоса оказывается чрезмерной и он запросто может выйти из строя, работая вхолостую. Причина простая — засорился фильтр. Можно, конечно, для решения проблемы вызвать пожарный экипаж, но это и дорого, и хлопотно.

Для очистки фильтра Кушнер предложил (а Горбунов-старший доработал эту придумку) воспользоваться пакетиком пороха небольшой мощности: при этом слабом направленном взрыве от сетки фильтра отрываются налипшие комья земли, ил и прочая грязь. Для этого взрыв-пакет опускается в обсадную трубу 1 до середины фильтра 2. Его конструкция проста — это стакан круглого или квадратного сечения 6 с отверстием диаметром примерно 16 и глубиной 70 миллиметров. Туда засыпается обычный охотничий порох 8, затем все запечатывается деревянной пробкой 5 на эпоксидной смоле. Через нее проходит пара контактов 3—4 из медной проволоки диаметром 1—1,5 мм, также уплотненных эпоксидкой. К ним припаяна тоже медная проволока 7, но меньшего диаметра (всего 0,1—0,15 мм), которая должна погружаться в порох 8 и служить детонатором. При подаче напряжения 220 В она перегорает, естественно, воспламеняя пороховой заряд.

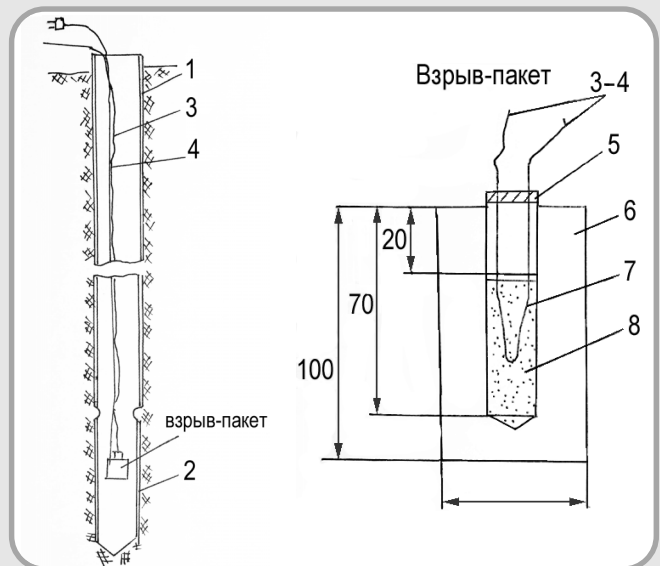


Схема очистки фильтра.

Взрыв-пакет опускается в скважину на толстой (не меньше 4—5 мм) проволоке, к которой крепится электрический провод в двойной изоляции с сетевой вилкой. Пороховой заряд, разумеется, должен быть герметично запечатан — на глубине, под давлением вода может просочиться внутрь стакана и подмочить порох.

Когда заряд опущен в заартачившуюся скважину до нужной глубины, остается лишь на долю секунды подать на него напряжение — и грязь, будьте уверены, отлетит от фильтра. После этого скважину нужно промыть закачанной в нее другим насосом водой. Для этого до дна скважины опускается шланг, а процесс промывки продолжается до тех пор, пока из скважины не пойдет чистая вода — обычно это занимает всего 3—5 мин.

Уже многолетняя практика показала эффективность усовершенствованного метода Г.П.Кушнера, но, разумеется, при этом отнюдь не следует пренебрегать правилами техники безопасности.

О.ГОРБУНОВ, наш собкор по Твери и обл.



БЛАГОРОДНЫЙ РОДИЙ

На одном из заводов существует единственная в своем роде ступка, весящая (вместе с пестиком) около 30 кг.

Внешне ничем не примечательная, но по стоимости сравнима, пожалуй, с целой фабрикой. Для ее изготовления нужно было переработать десятки тысяч тонн руды. Эта удивительная посуда отлита из очень редкого и драгоценного родия и служила для измельчения того же самого металла, получаемого на том же заводе.

Но что там ступка, избранный президент США Барак Обама отблагодарил свою жену Мишель за поддержку в ходе предвыборной кампании поистине королевским подарком: кольцом из родия. Оно называется «Гармония» и украшено множеством бриллиантов. Стоимость подарка не разглашается, но эксперты полагают, что счет идет на десятки тысяч долларов. Родий считается самым дорогим благородным металлом и присутствует в короне королевы Великобритании, из него же был сделан диск, подаренный в 1979 г. Полу Маккартни за вклад в развитие музыки.

Что же он такое? Это металл платиновой группы. С греческого его название переводится как «роза». По внешнему виду родий — красивый серебристый металл с голубоватым оттенком. Плавится он при температуре около 1960°C и обладает незначительной летучестью вплоть до температуры 2500°C. В отличие от золота и платины родий плохо поддается механической обработке. Поэтому прокатать или протянуть его в проволоку можно лишь при 800—900°C. Крупные месторождения родия находятся в ЮАР, Канаде, Колум-

бии, а также в России — на Урале и в Заполярье. Добывающим компаниям ежегодно удастся вывозить на рынок 25 т родия, что считается большим объемом.

Содержание родия в самородной платине составляет доли процента, поэтому долгое время родий был практически недоступен. Элемент № 45 открыт в Англии в 1803 г. Уильямом Волластоном. Изучая самородную южноамериканскую платину, ученый обратил внимание на ярко окрашенный в розовато-красный цвет фильтрат, полученный им из раствора самородной платины в царской водке. Из этого раствора ученый выделил темно-красный порошок, прокалил его в водороде и получил тяжелый белый металл. По окраске раствора и нарекли новый элемент: родеос — значит «розово-красный».

В 1819—1824 гг. на Урале были открыты богатейшие россыпи самородной, или, как ее еще называют, сырой, платины. Анализ ее, произведенный обер-бергмейстером Архиповым и обер-бергпробирером Яковлевым, указал на присутствие в ней родия. Уже в 1828 г. на Урале добыли неслабое по тем временам количество самородной платины — больше 1,5 т. Для переработки ее перевозили в Петербург, где извлекали относительно чистую платину (ИР, 11, 05, с.20). Родий же и другие драгоценные металлы платиновой группы в то время шли в отходы. В начале 40-х гг., заинтересовавшись уральской платиной, профессор Казанского университета К.Клаус обнаружил в отходах «немалое количество иридия, родия, осмия, несколько палладия», а вслед за тем открыл новый платиновый металл рутений.

Как свидетельствуют документы, к 1843 г. на Монетном дворе в Петербурге скопилось около 1,5 т отходов платинового производства. Но использовать их не умели и потому продали за границу практически за бесценок. А после прекращения переработки сырой платины в России (это случилось в 1867 г.) всю добываемую на Урале самородную платину даже без пошлины стали вывозить за границу. Цена металла определялась лишь содержанием платины, а металлы еще более редкие и ценные — родий, иридий и осмий — при этом не учитывались и фактически вывозились бесплатно.

Вплоть до Октябрьской революции Россия, где добывали почти всю платину мира (90—95% мировой добычи), не очищала самородный металл и вынуж-

дена была за огромные суммы приобретать в Европе родий и другие платиноиды, извлеченные из уральской платины. В старой России не было специалистов-аффинеров, свойства родия и его «собратьев» были плохо изучены, а заграничные фирмы держали в секрете способы извлечения и очистки металлов платиновой группы.

Советское правительство приняло решительные меры для создания отечественной промышленности благородных металлов, «нашего исконного естественного богатства», как писал о них профессор Л.Чугаев. Прежде всего необходимо было разработать научные основы производства платиновых металлов, а значит, хорошо изучить их физико-химические свойства. Вот почему уже в мае 1918 г. был создан и начал работать Институт по изучению платины и других благородных металлов, вошедший в 1934 г. в Институт общей и неорганической химии им. Н.С.Курнакова АН СССР. Институт выполнил важные исследования по химии, аффинажу и анализу родия, а в 1925 г. из уральской платины был получен первый отечественный родий. Заслуга в этом принадлежит прежде всего выдающемуся ученому-химику Л.Чугаеву и его ученикам, впоследствии известным ученым И.Черняеву, В.Лебединскому, Н.Пшеницыну.

Извлечение родия и очистка его от примесей связана с исключительно сложными, длительными и трудоемкими операциями. Это неизбежно: родий относится к числу наиболее редких элементов. К тому же он рассеян, собственных минералов не имеет. Находят его вместе с самородной платиной и осмистым иридием. Технология выделения родия зависит от вида и состава перерабатываемого сырья.

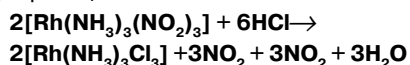
Расскажем для примера, как извлекают родий из самородной платины. С приисков сырая платина поступает на аффинажный завод, где отделяют благородные металлы от неблагородных примесей и разделяют сами драгоценные металлы. Делается это так. Платину загружают в фарфоровые котлы и обрабатывают царской водкой. Процесс идет при нагревании в течение суток. Родий, а вместе с ним почти вся платина, палладий, неблагородные металлы (железо, медь и другие), частично рутений и иридий переходят в раствор, а в осадке остаются осмистый иридий, кварц, хромистый железняк и другие минеральные примеси.

Сначала на раствор действуют хлористым аммонием, чтобы осадить и

отделить платину. Оставшийся раствор упаривают: образуется осадок, который состоит из нескольких солей. В нем до 6% родия, присутствуют также палладий, рутений, иридий, платина (всю ее с помощью NH_4Cl отделить не удастся) и благородные металлы. Этот осадок растворяют в воде и еще раз тем же способом отделяют платину. А раствор, содержащий родий, рутений и палладий, по мере накопления направляют на очистку и разделение.

Родий извлекают разными способами. Например, по способу, предложенному советским ученым В.Лебединским в 1932 г., вначале нитритом натрия NaNO_2 осаждают и отделяют от раствора осадок гидроокисей благородных металлов, родий при этом остается в растворе в форме $\text{Na}_2[\text{Rh}(\text{NO}_2)_6]$. После этого с помощью NH_4Cl из раствора на холоде выделяют родий, он уходит в виде малорастворимого комплекса $(\text{NH}_4)_2\text{Na}[\text{Rh}(\text{NO}_2)_6]$. Однако при этом вместе с родием в осадок переходит и иридий, другие же платиновые металлы — рутений, палладий и остатки платины — остаются в растворе. Итак, родий в осадке. Что с ним происходит дальше?

Осадок растворяют в разбавленном едком натре и из этого раствора действием аммиака и NH_4Cl снова осаждают родий — теперь уже в форме другого комплексного соединения $[\text{Rh}(\text{NH}_3)_3(\text{NO}_2)_3]$. Осадок отделяют и тщательно промывают раствором хлористого аммония. На этом очистка родия еще не закончена. Осадок снова загружают в котел с соляной кислотой и нагревают несколько часов. Происходит реакция:



с образованием нового комплексного соединения родия ярко-желтого цвета. Это триаминтрихлорид родия. Его тщательно промывают водой и только после этого приступают к выделению металлического родия.

Соль загружают в печь и прокаливают несколько часов при 800—900°C. Комплексное соединение разлагается, и образуется порошкообразный продукт смеси родия с его окислами. После охлаждения порошок еще раз тщательно промывают разбавленной царской водкой для удаления оставшегося незначительного количества благородных примесей, а затем снова загружают в печь и восстанавливают до металла, прокаливая в атмосфере водорода.

Следует иметь в виду, что в нашем рассказе путь этот еще упрощен и укорочен: опущены второстепенные, не несущие самостоятельной «химической нагрузки» стадии. Но в действительности на всех стадиях родиевого производства нет «мелочей». Температурные режимы, концентрация реагентов, продолжительность операций, материалы аппаратуры — все важно. Управление всеми процессами требует больших знаний и громадного опыта.

Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов запатентовал несколько технических решений получения родия. Технология очистки и извлечения родия (**пат. 2199612**) предусматривает выделение родия на катоде электролизера.

Технология производства родия (**пат. 2240288**) позволяет получить его порошок с выраженной кристаллической структурой и не содержащий примесей элементного йода. А вот нитрат родия можно получить (**пат. 2265579**) путем спекания металлического родия с пероксидом бария при температуре 950—1050°C продолжительностью не меньше 12 ч.

Для получения однородного по химическому составу и крупности порошка сульфата родия В.Ильяшевич и Е.Павлова разработали специальную технологию (**пат. 2296713**). Она включает получение исходного спека путем термообработки смеси порошка родия с пероксидом бария.

Родий относят к благородным металлам не только за эффективную внешность: как и положено металлу «аристократу», он обладает очень высокой химической стойкостью. На компактный родий не действуют ни кислоты, ни щелочи. Лишь мелко раздробленный родий медленно растворяется в горячей царской водке или концентрированной серной кислоте. Родий весьма устойчив к действию галогенов: с хлором, бромом и даже фтором он реагирует лишь после продолжительного нагревания.

Одна из важных особенностей родия — характер его взаимодействия с кислородом при высокой температуре. При нагревании родия в кислороде образуется окисел Rh_2O_3 . Но процесс идет очень медленно. Чтобы окислить на воздухе десятые доли грамма мелкодисперсного родия, его нужно много часов непрерывно продержать в печи при температуре порядка 1000°C.

Родий — один из самых дорогих металлов, тем не менее спрос на него опережает производство. Естественно, что в такой ситуации родий поступает лишь туда, где его нельзя заменить никакими другими металлами. Важнейший потребитель родия — химическая промышленность. Из сплава платины с родием изготавливают каталитические сетки, на которых при температуре 800—900°C происходит окисление аммиака в окислы азота — главная стадия процесса получения азотной кислоты. Присадка 5—10% родия немного повышает прочность сетки, и потери платины в процессе производства уменьшаются в 1,5—2 раза. Более того, эта присадка увеличивает каталитическую активность. Производство азотной кислоты на платинородиевых сетках сейчас исчисляется десятками миллионов тонн в год и требует ежегодно нескольких сот килограммов родия.

Другой крупный потребитель родия — стекольная промышленность. Из сплава родия с платиной (обычно 7% Rh)

делают сосуды для плавления стекломассы и получения тончайших стеклянных и кварцевых нитей. И в этом случае родий резко повышает химическую и механическую стойкость платины и вдобавок значительно повышает температуру ее плавления. Здесь родий также практически незаменим.

Сплавы платины с 1—3% родия идут на изготовление лабораторной химической посуды, от которой требуются высокая химическая и термическая стойкость и способность не менять свой вес даже при длительном прокаливании. Такой посудой пользуются при самых ответственных и точных аналитических исследованиях.

Стабильность термоэлектрических свойств и большая тугоплавкость давно сделали родий исключительно важным материалом для термопар в технике измерения высоких температур. Например, термопара из платинородиевой проволоки (1—40% Rh) позволяет измерять температуру до 1800°C.

Поверхность родия обладает высокой отражательной способностью (80%) для видимой части спектра. Эта его способность меньше, чем у серебра (95%), но зато стойкость к действию корродирующих газов и высоких температур намного больше. Родированные поверхности не тускнеют даже в атмосфере вольтовой дуги. Поэтому родием покрывают рефлекторы прожекторов и технические зеркала прецизионных измерительных инструментов самого различного назначения. Особый блеск и красоту родиевые покрытия придают ювелирным изделиям. Однако большая техническая ценность родия, трудность его получения и скудость его запасов в природе ограничивают использование этого металла при изготовлении предметов роскоши.

В конце 70-х гг., когда только заговорили о внедрении катализаторов, цена за тройскую унцию родия не превышала 300 долл. Сегодня этот металл торгуется в диапазоне от 6,1 тыс. до 6,2 тыс. долл. за ту же унцию, а предложение едва удовлетворяет спрос на него. Аналитики убеждают инвесторов вкладывать в акции компаний-производителей металлов платиновой группы. По их мнению, в ближайшие годы благородные металлы сильно вырастут в цене. Родий активно применяется при производстве каталитических нейтрализаторов выхлопных газов автомобилей, и требования по снижению вредных выбросов подстегнут цены на дорогой родий, стоимость которого уже почти в 10 раз выше золота.

Заканчивая рассказ о родии, хотим подчеркнуть, что свойства этого элемента — очень редкого и очень ценного — изучены далеко не полностью. Познание продолжается, и надо думать, дальнейшие исследования дадут науке много интересного, а промышленности — полезного.

А.РЕНКЕЛЬ

ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИМПУЛЬСНЫЙ ЭЛЕКТРОРАЗРЯД для обеззараживания воды много лет тому назад предложил известный изобретатель Л.А.Юткин. В своих экспериментах он пытался уничтожать микроорганизмы именно импульсным разрядом. Кое-что получилось, но требуемая для этого высокая удельная энергоёмкость разряда не позволила перейти к практике. Поэтому до сих пор воду в бассейнах насыщают хлором или озоном.

Прогресс в области импульсной энергетики, потребность в безреагентных методах обеззараживания воды возродили интерес к идее Юткина. В Исследовательском центре им. М.В.Келдыша проведены исследования эффективности импульсно-периодических разрядов. Первые эксперименты показали, что такие разряды оказывают локальное многофакторное воздействие на микроорганизмы в области, непосредственно прилегающей к зоне разряда. Обеззараживание в большом объеме воды достигается достаточно мощными разрядами (0,02—0,2 кВт·ч/м³, в зависимости от типа обрабатываемой воды). Уменьшив количество циклов «заряд — разряд», физики сумели увеличить ресурс емкостного накопителя. В результате удалось снизить удельную энергоёмкость и увеличить объем обеззараживаемой воды.

Электроимпульсная установка для обеззараживания жидкостей (**пат. 2144003**) имеет камеру для обработки жидкости, внутренняя стенка которой представляет собой поверхность овалоида вращения вокруг его малой оси. Соосно с ней скомпонован электроразрядный узел из двух коаксиальных изолированных проводников, оканчивающихся электродами, погруженными в жидкость симметрично относительно большой оси камеры. Установка имеет генератор импульсов тока, коммутирующий разрядник, подводящую и отводящую гидросистемы.

Исследования показали, что даже однократное воздействие снижает концентрацию кишечной палочки и колифага в сточных водах до требуемых санитарных норм. **125438, Москва, Онежская ул., 8/10. Исследовательский центр им. М.В.Келдыша. Тел. (495) 456-46-08.**

НАНОВОЛОКСАН — это наноразмерное штапельное волокно. Состоит это необычное волокно из чистого алюмооксида. Из школьного курса химии вспоминается, что оксид алюминия (также известный как алюмооксид) — наиболее эффективный, широко распространенный и доступный материал, используемый в технической керамике. В природе существует в очень стабильных сочетаниях с другими веществами, как правило оксидами. Керамика на его основе самая прочная и самая твердая из всех видов оксидной керамики. Напомним, что корунд (природный оксид алюминия) по твердости считается вторым минералом после алмаза, он обладает прекрасными диэлектрическими свойствами, хорошей теплопроводностью.

Так вот, в Институте химии Коми НЦ УрО РАН ухитрились из этого прочнейшего вещества сделать тончайшее волокно. Там впервые разработали низкотемпературный способ получения наноразмерного штапельного волокна. В основу положена технология растворной химии, когда исходные компоненты доведены до коллоидного состояния. Поперечные размеры волокна 30—100 нм, соотношение длины к диаметру примерно 1:4. Сотканная из таких нитей ткань не расплавится даже при температуре 1500°C.

Химики убеждены, что полученный ими волокнистый материал, способный выдерживать как высокие, так и низкие температуры, сможет работать в агрессивных средах. Поэтому нановолоксан найдет применение в космических, авиационных, металлургических и мембранных технологиях. **167962, Рес-**

публика Коми, Сыктывкар, ул.Первомайская, д. 48. Институт химии Коми НЦ УрО, Б.Н.Дудкину Тел.: (8212) 44-64-98, 21-99-16, факс (8212) 21-84-77.

ЧИСТАЯ ПРЕСНАЯ ВОДА, возможно, очень скоро станет на земле дефицитом. Особенно в районах, где практически отсутствуют источники питьевой воды. Поэтому физики и химики давно думают, как превратить соленую морскую воду в жидкость, пригодную для питья и полива растений.

В лаборатории физико-химической гидроаэродинамики ИПРИМ РАН под руководством к.ф.-м.н. В.Ю.Великодного предложен оригинальный способ получения пресной воды. Там же сконструирована опреснительная установка (**пат. 2333892**). Морскую воду подают в опреснительную установку, где ее нагревают с образованием парокapпельной субстанции, которую конденсируют, а получаемую пресную воду отправляют потребителю.

Но что же тут нового? Все дело в том, что нагрев морской воды идет с помощью низкотемпературной плазмы, горение которой сопровождается регулируемой по частоте пульсацией электрического разряда. Необходимые температуру горения плазмы и частоту пульсации разряда регулируют подключенные к коммунальной сети электроды. Их количество зависит от величины электропроводности морской воды, которую обязательно замеряют при подаче в опреснительную установку.

Образующуюся кипящую парокapпельную смесь охлаждают и конденсируют в питателе-холодильнике, а потом выводят из установки опресненную воду. Образующиеся при этом морские соли в виде хлопьев осаждаются на дно, предотвращая тем самым появление накипи на стенках корпуса. Для экономии энергии авторы запатентовали минимальное количество электродов — 4, но их может быть и больше. Пока опреснитель рассчитан на

электрическую мощность 2 кВт. Но главное его преимущество — возможность гибко настраиваться на работу в зависимости от концентрации морских солей. Причем соленый осадок можно использовать в медицине и пищевой промышленности. **125040, Москва, Ленинградский пр-т, 7. Лаборатория физико-химической гидроаэродинамики ИПРИМ РАН. Тел.: (495) 946-17-52, 946-17-53, 946-17-76.**

ПОТОК НАРКОТИКОВ, текущий в нашу страну, до сих пор не удается остановить. Счет конфискованного порошка уже идет на сотни килограммов. Но сколько же проклятого зелья тогда просачивается через границу, если наркоманов в России все больше и больше?

Способов обнаружить наркотики предлагается много, но не все они доступны для широкого применения. Например, обычные газоанализаторы в реальных условиях не слишком эффективны и весьма чувствительны к колебаниям влажности воздуха. На практике это приводит к пропуску и ложным срабатываниям. Поэтому такие приборы трудно использовать в аэропортах, на железнодорожных вокзалах. А ведь именно там они больше всего нужны. Вся надежда на безотказный собачий нюх...

Изобретатель Владимир Иванович Капустин из Московского института радиотехники, электроники и автоматики научился использовать дрейф-спектрометры именно для поиска наркотических и взрывчатых веществ (**пат. 2262697, 2329563** и еще десяток изобретений). Он разработал и испытал спектрометр с селективной поверхностной ионизацией органических молекул наркотических и взрывчатых веществ, свободный от перечисленных выше недостатков. Созданные в МИРЭА приборы не имеют аналогов в России и за рубежом.

Испытания показали, что чувствительность прибора существенно превышает чувствительность аналогов, а разрешение выше в 5—

6 раз. Спектрометр обладает высокой селективностью по отношению к наркотическим веществам. А при использовании сменного узла он чувствителен и ко взрывчатым веществам. Очень важно, что спектрометр не имеет радиоизотопного источника излучения и не зависит от колебаний влажности воздуха, т. е. идеально приспособлен к работе в любых реальных условиях.

Измерительный модуль для тотального контроля помещений весит всего 3 кг. Он содержит сменный эмиттер ионов (для обнаружения наркотических или взрывчатых веществ), дрейф-спектрометр, узел непрерывного забора проб воздуха и электронную систему. Десяток таких модулей лучше всего разместить в разных точках контролируемого помещения. Оптимальна комбинация модуля с телекамерой, чтобы оператору на пульте, куда поступает вся информация, было легче определить, какой человек или предмет вызывает беспокойство. А для экспресс-проверок человека и объектов пригодится портативный прибор на встроенных аккумуляторах. **119454, Москва, пр-т Вернадского, д.78. МИРЭА, отдел инновационного развития. Тел. (495) 433-52-66.**

МИНЕРАЛ ШУНГИТ по составу весьма близок к графиту. Кроме того, он содержит большое количество элементов, едва ли не всю периодическую таблицу. А недавно исследователи выяснили, что в водорастворимой части шунгита содержится чуть ли не процент фуллеренов! Эти углеродные «мячики» — главная надежда нанотехнологов на получение новых материалов и лекарств.

Специалисты давно знают о бактерицидных свойствах наносеребра. А в Институте прикладной механики РАН создали эффективный бактерицидный нанокompозит на основе шунгита. Новый материал может использоваться в качестве добавок к строительным материалам, применяемым в медицинских, детских и других учреждениях, связанных с по-

тенциальной опасностью бактериального заражения.

Нанокompозит ШСБ столь хорошо борется с зарозой благодаря совместному активному действию шунгитовых фуллеренов, частиц наносеребра и ионов серебра, растворяющихся в микрокаплях воды, конденсирующихся на поверхностях помещений. Эксперименты показали, что порошок нанокompозита ШСБ обладает большей, чем отдельные компоненты, бактерицидной активностью. А еще он гораздо дешевле порошков наносеребра, но при этом значительно более стабилен.

Шунгит-серебряный нанокompозит следует добавлять в поверхностный слой строительных материалов, применяемых для внутренней отделки помещений, например в лаки и краски. Его эффективные бактерицидные концентрации составляют ничтожную долю (0,1—0,001% от веса материала), практически не изменяют физико-химические свойства, почти не влияют на себестоимость материалов. Композит может использоваться для изготовления ламинатов, лаков и красок, керамической плитки, линолеума, ковровина, бумажных и полимерных обоев, пенопластовых плит и других отделочных материалов. В частности, разработаны бактерицидные краски, лаки и воск для внутренней отделки помещений.

В ИПРИМ также созданы нанокompозиты для санитарной обработки внутренних поверхностей (металлических, деревянных и пластиковых) железнодорожных вагонов. Это бактерицидные гели на основе шунгит-серебряного нанокompозита, карбомера и вспомогательных веществ. Такой гель уничтожает свыше 95% микрофлоры и образует защитную бактерицидную пленку, способную в течение рейса предотвращать образование колоний бактерий, грибов и микроводорослей. **117993, ГСП-1, Москва, В-334, Ленинский пр-т, 32а. ИПРИМ. Тел. (495) 679-43-47.**

С. КОНСТАНТИНОВА

ФОНАРЬ ЗАЩИТИТ ОТ БАНДИТА

Сегодня, получив соответствующее разрешение, можно купить себе весьма эффективное, в том числе и огнестрельное, оружие. Но оно может представлять опасность не только для того, от кого вы защищаетесь, но и для вас. Ведь при внезапном нападении злоумышленник его может отнять, да и вы вдруг, так сказать, превысите пределы необходимой обороны? Или в суде ушлый адвокат нападавшего представит дело так, что вы якобы их превысили (увы, бывает, и нередко). Сядете, и надолго. Кстати, это касается не только рядовых граждан, но и сотрудников правоохранительных органов: иной раз и их несправедливо обвиняют в превышении своих полномочий при задержании самых отвязанных бандитов.



Фонарь-ослепитель.

танный по заказу полиции Лос-Анджелеса. Он не только освещает, но и неплохо защищает (фото 1). В этом фонаре установлен необычайно мощный светодиод. Луч его бьет на расстоянии до 500 м! На фонаре имеется охлаждающий радиатор, поскольку столь могучий светодиод сильно нагревается. Аккумулятор, от которого он работает, дает возможность непрерывно светить 1,5 ч без подзарядки. При этом яркость не падает. Просто через 1,5 ч фонарь сам сигналит владельцу: надо подзарядить. Если на этот фонарь надеть красный колпачок, он становится сигнальным. В случае нападения на владельца достаточно направить его мощный луч в глаза злоумышленнику, и тот на время ослепнет: светозок. А пока бандит будет приходить в себя, можно схватить его по башке этим же фонариком: корпус специально изготовлен утяжеленным. Неплохая защита.

Другое устройство, показанное этой же фирмой на выставке, — так называемая световая башня с ящичком, в котором находится аккумулятор (фото 2). На ней на специальном телескопическом штативе, раздвигаемом в высоту до 3 м, установлен светильник со светодиодами, дающий яркий свет до 36 ч без подзарядки. Годится не только для тех же полицейских, обследующих место преступления ночью, но и для вполне мирных ремонтных и



Световая башня.

Происходит такое не только у нас, но и за рубежом. Поэтому американская фирма PELI впервые представила на проходившей в московском ВВЦ выставке «ИНТЕРПОЛИТЕХ», где были собраны новинки полицейской и военной техники, необычный фонарь, разрабо-

тому подобных работ, проводящихся в темное время суток. Световая башня может светить ярко, слабо и мигать, как предупредительный маяк.

Тел. (495) 540-18-09, Мешков Павел.

О. ПОЛУШКИН

ЧТО ВЕЗЕТЕ?

Безопасность на таможне и вообще при перевозках различных грузов и перемещении людей занимает специалистов из латвийской фирмы MV GROUP. Они решили заменить не слишком удобные традиционные зеркала на штангах, подсовываемые под днища автомобилей (нет ли чего там недозволённого?), на мини-видеокамеры. Монитор, на который камера посылает изображение, крепится либо на пояс, либо на руке (фото 1). Он защищён от света, удобен и гораздо нагляднее зеркал показывает все, что находится под днищем. Есть и особенно длинная, да ещё и нарастающая до 4 м, «телевизионная» штанга, которую можно засунуть в кузов автомобиля, в вагон, в складское помещение и пр. и посмотреть, что находится там, в самых труднодоступных для обычного обзора местах. И не только увидеть, но и услышать: камера снабжена микрофоном.



Монитор закрепили на рукаве.

Кроме того, фирма показала прибор для проверки подлинности документов и денег — компаратор. Такие существуют, но, как правило, они работают на стационарных пунктах от обычной электросети и не столь универсальны. Новый компаратор может не только укрупнить изображение той или иной части документа или купюры, но и просветить их видимым светом, инфракрасным, ультрафиолетовым, а также косо падающими лучами (последнее — для проверки различных рельефов). Он может работать не только от сети, но и от встроенного аккумулятора, так что проверку можно проводить в полевых условиях. Увеличенные изображения просвеченных документов, появляющиеся на экране монитора, могут

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕЖДЕ ВСЕГО

НА ПРОХОДИВШЕМ В МОСКВЕ МЕЖДУНАРОДНОМ САЛОНЕ «КОМПЛЕКСНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ-2009» БЫЛИ ПОКАЗАНЫ МНОГОЧИСЛЕННЫЕ СРЕДСТВА ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ГОСУДАРСТВА, ОРГАНИЗАЦИЙ И ПРОСТО ГРАЖДАН. БЕЗОПАСНОСТИ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ, ПРОТИВОТЕРРОРИСТИЧЕСКОЙ, ПРОТИВОКАТАСТРОФНОЙ, ПРОТИВОКРИМИНАЛЬНОЙ И ПР. ВСЕ ДЛЯ ПРАВООХРАНИТЕЛЬНЫХ СТРУКТУР, МЧС, ПОЖАРНЫХ, ТАМОЖЕННИКОВ И МНОГИХ ДРУГИХ ЛЮДЕЙ, ОТВЕЧАЮЩИХ ЗА НАШУ БЕЗОПАСНОСТЬ. ВОТ НЕКОЛЬКО ПРИМЕРОВ.

быть сфотографированы и занесены в память. Прибор компактен, весит всего 3,5 кг, удобен и прост в эксплуатации.

Тел. (371) 676-21-634, Селиванов Вадим Павлович.

СПАСАЙСЯ САМ

Сегодня, когда у нас в России, как и во всем мире, строят все больше высотных домов, выше 30 этажей, все настоятельнее необходимость предусмотреть в них надежные и простые устройства для спасения людей при пожарах. А то уже жертвы появились. Например, в Москве и Владивостоке, не

говоря уж о Нью-Йорке 11 сентября. Существующие передвижные пожарные вышки, во-первых, немногочисленны, а во-вторых, способны добраться только до 20—25-го этажа. Московская фирма ООО «ЭСТА-МСК» представила новое устройство «Двойной выход» израильского производства (пат. 2301093). Оно очень просто и в то же время эффективно. Представляет собой специальную косынку, которую как бы «сделает» человек (фото 2). Она подвешена на тонком, но прочном кабеле, намотанном на барабане, помещенном в тонком металлическом шкафу, закрепленном внутри помещения около окна или балкона. Закрепив на себе косынку, спасающийся проходит в специальную дверь и прыгает вниз. Барабан снабжен тормозом, поэтому «полет» проходит со скоростью 1 м/с. Пределы нагрузки — до 156 кг. После снятия косынки вниз канат возвращается ее обратно, так что можно обеспечить спасение группы людей одного за другим. Функциональная высота до 150 м (50-этажное здание). Такие устройства уже установлены в Москве, подмосковном Одинцове, а также в США, Израиле и некоторых других странах.

Тел./факс. (495) 689-75-25, Рубцов Дмитрий Владимирович.



Спасательное устройство крепится у окна или на балконе.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ ОРУЖИЕ

Имеется в виду довольно простой «интеллект», с компьютерами и процессорами не связанный. Просто изобретатели из ЗАО «Инновационные оружейные технологии» продемонстрировали, как они их называют, «интеллектуальные» устройства управления прицелами ночного видения и подствольными фонарями, значительно упрощающие и облегчающие пользование ими.

Прицелом ночного видения (ПНВ) управляет устройство, размерами и

формой в точности напоминающее обычную пальчиковую батарейку (фото 3). Достаточно заменить ею одну из батареек питания прицела (другую заменить мощным литиевым элементом питания) и прикрепить липучкой в удобном месте на оружии маленький пульт дистанционного управления этим прибором. Теперь вам не надо тянуться к ПНВ, включать и выключать его, что неудобно и довольно долго, особенно если применяется его инфракрасная подсветка. При этом обычная ручная система управления прицелом сохраняется и в случае выхода из строя дистанционной ПНВ можно сразу же перевести на ручную. Если забыли включить дистанционное управление, оно автоматически отключится через 10 мин.

Столь же просто установить систему дистанционного беспроводного управления подствольным фонарем (фото 4). Она помещена в крышку, аналогичную крышке фонаря. Достаточно установить ее на место фонарной крышки и опять же прикрепить на оружии липучкой пульт управ-



Фонарь можно включать дистанционно.



Устройство управляет прицелом на расстоянии.

ления (на расстоянии до 2 м от фонаря). Теперь можете включить и выключать ксенонную лампу фонаря, а также управлять его яркостью на расстоянии, без обрывов проводов и ломки их в мороз. При этом ручной режим управления сохраняется, если что, можете переходить на него. Пригодятся такие устройства не только военным, но и охотникам.

Тел. (495) 921-32-19, ЗАО «Инновационные оружейные технологии».

ПОДУШКА-ДОМКРАТ

Сегодня так называемых пневматических домкратов изготавливается уже немало. Корпуса их делают из эластичных материалов и выглядят они примерно как кислородная подушка. Пока их не надуешь, они плоские и их легко подкладывать под различные тяжелые предметы, которые в случае, например, аварии

надо поднимать. Затем эти подушки надувают с помощью компрессора, и они легко поднимают их, если надо — отдвигают, зачастую спасая немало жизней и помогая ликвидировать последствия катастрофы. На выставке Санкт-петербургская фирма ООО «Гарантия-Центр» представила необычные грузоподъемные подушки, способные поднять до 132 т каждая. Компрессора они не требуют, надуваются с помощью входящего в комплект оборудования баллона со сжатым воздухом. Изготовлены из необычно прочного синтетического материала (ноу-хау). Подушки можно укладывать одна на другую и мгновенно скреплять их между собой с помощью установленных на них крепежных устройств, что значительно увеличивает грузоподъемность. Она, если надо, может значительно превысить 200 т.

Тел. (812) 320-90-93, «Гарантия-Центр».

СПАСИТЕЛЬНАЯ ЗАТЫЧКА

Иногда разработки, кажущиеся мелочами по сравнению со всевозможными глобальными инновациями, способны избавить их владельцев от весьма существенных потерь. На выставке московская группа компаний «Спотви» продемонстрировала простенькое устройство, которое, однако, способно сохранить немало нефтепродуктов при образовании течи в трубопроводе, и соответственно, избежать больших разливов нефти и связанных с этим затрат. Как только обнаружили прорыв трубопровода (а они случаются нередко), подача нефти приостанавливается и к пробойне направляется рабочий с заглушкой, неким подобием копы с эластичным наконечником. Он заталкивает этот наконечник в пробойну и сквозь специальный канал насосом закачивает в нее воздух так, чтобы пробойна была плотно загерметизирована. После этого можно подать нефть возобновить до приезда ремонтников, которые заделают пробойну уже капитально, кстати, оставив в ней раздувшийся наконечник, закрыв его поверх каким-нибудь эластичным или металлическим «пластырем». Заглушки эти имеются разных размеров для практически любых наиболее часто образующихся пробойн.

«Спотви» представила и другого вида затычки, для продольных разрывов трубопровода, выполненные в виде жгутов, также накачиваемых воздухом и плотно перекрывающих эти трещины. В них можно установить дренажную систему, сквозь которую при необходимости можно отводить в соответствующие емкости проходящий по трубопроводу продукт. При этом подачу продукта можно и не прекращать до приезда ремонтной бригады.

Тел. (499) 168-85-41, «Спотви».

О.СЕРДЮКОВ

КАК ШВАБРА СТАЛА

Эволюционный путь многих устройств, которыми мы пользуемся сегодня, напоминает дерево с развитой корневой системой и пышной кроной. Крона — это многочисленные разновидности стиральных машин, холодильников, пылесосов. Корни — это изобретения, в той или иной степени являющиеся прообразами или, как говорят патентоведы, аналогами нынешних бытовых приборов. Порой непросто установить, от какого именно «корешка» протянулась ветвь, давшая самые удачные плоды, да и не всегда это возможно: как корни живого дерева вначале переходят в ствол, так и творческие озарения изобретателей прошлых столетий сначала лишь намечают новое направление развития техники...

Среди тех, кто первым предложил идею пылесоса, истории техники называют имя американца Даниэля Хесса, который в 1860 г. получил патент на механическое устройство с вращающимися щетками, оборудованное мехами для создания воздушного потока. Интересно, что прибор Хесса имел не мешок-пылесборник, а две водяные камеры для осаждения пыли. Получается, что «мокрая» разновидность пылесоса была придумана раньше, чем «сухая»!

Следующим шагом стала машина Whirlwind, изобретенная Ивом Маккафи из Чикаго в 1869 г. и по компоновочной схеме очень похожая на современный пылесос «башенного» типа, по сей день популярный в Америке. Воздух приводился в движение вентилятором с ременным приводом от ручки в верхней части прибора, которую нужно было крутить.

Успеха в механизации пылесоса в 1901 г. добился британский инженер Хьюберт Сесил Бут. Запатентованный им аппарат «Фырчащий Билли» с бензиновым мотором и вакуумным насосом мощностью 5 л.с. перевозился по улицам на конной повозке командой из четырех человек, а шланг длиной 30 м заносили в помещения через окна. Этот пылесос, сравнимый по размеру с легковым автомобилем, пугал потенциальных клиентов и даже попал в ежегодные списки Королевского общества британских изобретателей как «наиболее глупое изобретение» начавшегося века.



С. Бут с «Фырчащим Билли».

Изобретение спасли строители-реставраторы. В «хрустальном дворце» — помещении выставки «ЭКСПО-1851» — понадобилось провести серьезные реставрационные работы. Вот тогда и вспомнили про Бута. Два десятка пылесосов

работали целый месяц и собрали несколько тонн пыли. Первым VIP-клиентом Бута стал королевский двор: нужно было пропылесосить огромный голубой ковер Вестминстерского аббатства перед коронацией Эдуарда VII.

Выпуск домашних пылесосов начался в 1905 г. в Америке. Ни о каком дизайне речь тогда не шла. Пылесос представлял собой трубку с укрепленным на ней пылесборником. Производитель утверждал, что пылесос не только прекрасно удаляет пыль с пола, но и может использоваться для сушки волос. Имя производителя — Уильяма Хувера — прочно вошло в английский язык. До сих пор в англоязычных странах пылесос часто называют Hoover.

Одним из основных видов аллергии является домашняя пыль. Поэтому постоянно вносимые в конструкцию пылесоса изменения наталкивались на главную проблему: как сделать так, чтобы пыль, попадающая в пылесос, не возвращалась обратно в помещение?

Американец Мюррей Спенглер работал уборщиком на фабрике кожаных изделий Хувера и страдал от аллергии на пыль. Прочитав в газетах о триумфальном успехе машины Бута, он задался целью создать ее электрический вариант. В 1907 г. он соорудил неказистое устройство, стержнем которого была палка от швабры, а в качестве пылесборника использовалась наволочка. Но прибор работал! Изобретатель начал продажу своих пылесосов, и уже один из первых образцов пришелся по душе жене Хувера. Тот сразу же понял, что у нового прибора большое будущее, и купил у Спенглера патент на его производство. Так в 1908 г. возникли бренд и компания Hoover, являющаяся сегодня авторитетом в этой отрасли.

ШАГИ ПРОГРЕССА

Идея пылесоса оказалась весьма удачной, и изобретатели разных стран активно взялись за совершенствование прибора. Но человек, создавший одну из наиболее популярных моделей, не был ни изобретателем, ни инженером... Он был гениальным продавцом международного масштаба.

Швед Аксель Веннер-Грен в 1910 г., будучи по делам фирмы в Вене и прогуливаясь по Кертнерштрассе, заинтересовался диковинным американским прибором, выставленным в витрине магазина. Прибор назывался «Санто». Он имел мотор и насос, весил около 20 кг и стоил 500 шведских крон. Это был пылесос, который, однако, нельзя было назвать бытовым. Аксель сказал: «Если бы я мог это сделать легче и дешевле, я бы продал его в каждый дом в мире».

Два года Аксель проработал в европейском филиале компании «Санто» и в США, где изучал новые для Европы методы продажи товаров. В Швецию он вернулся с мечтой, которая родилась перед витриной с заокеанским пылесосом. Веннер-Грен организовал команду инженеров, которые начали разрабатывать первый бытовой пылесос, увидевший свет в 1912 г. Он получил название Lux 1.

Заслугой команды Веннера-Грена стала замена воздушного насоса на вентилятор, благодаря чему вес прибора удалось снизить до 14 кг. Модель Lux 1, производство которой было налажено на небольшой фабрике в Стокгольме, стала пионером обширной линейки бытовых приборов, чей производитель — фирма Electrolux — сегодня известен во всем мире. В 1921 г. был выпущен простой и удобный пылесос на колесиках с цилиндрическим корпусом. Эта знаменитая Model V стала прообразом многочисленных клонов, долгие годы выпускавшихся в разных странах (вспомните советские «Ракеты»).

Шли годы. Семейство пылесосов расширялось, обрasta новыми разновидностями: ручными малютками для чистки салона автомобиля и гигантами, способными собирать пыль с улиц, моделями с циклонным принципом отделения пыли и

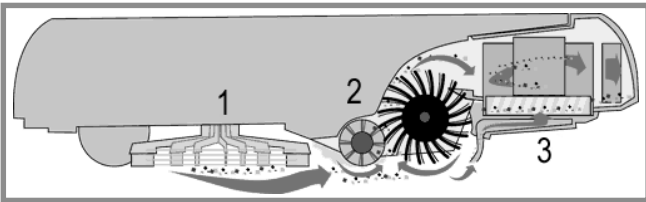
РОБОТОМ

такими, в которых пыль осаждалась в емкости с водой. Совершенствовались мешки-пылесборники, изобретались хитроумные насадки, росла мощность всасывания, снижался шум...

Но наиболее впечатляющим шагом в эволюции пылесоса стала его полная автоматизация. Прошло несколько лет, и на свет появился Trilobite — робот, способный самостоятельно обходить помещение, находить зарядное устройство и не забывать при этом о своей главной обязанности — сборе пыли.

Принцип работы такого автономного аппарата: вращающаяся щетка 1 сметает пыль вдоль плинтусов и в углах, щетки 2 сметают крупный мусор и все это направляется во всасывающее отверстие вакуумного механизма 3, снабженное резиновым скребком. Эти приспособления не дают шанса остаться на полу даже мельчайшим частицам пыли.

В 2004 г. фирма Electrolux выпустила на рынок пылесос-робот второго поколения Trilobite 2.0. Он работает совершенно независимо. Он знает, когда требуется подзарядка аккумуляторных батарей, и сам находит дорогу к зарядному устройству. Таймер позволяет установить день и время работы заранее, а жидкокристаллический дисплей сообщает о статусе уборки. Встроенные сенсоры анализируют простран-



Пылесос-робот Trilobite.

ство, позволяя пылесосу «видеть» и аккуратно объезжать предметы интерьера. Trilobite 2.0 оснащен инфракрасными датчиками ступеней, а его роликовые электрощетки тщательно вычищают любые поверхности.

Одной из новинок 2005 г. стал пылесос-робот второго поколения Sensor Cruiser от Siemens. В отличие от роботов первого поколения этот аппарат не прекращает уборку при за-

полнении своего пылесборника. Он знает, когда нужно остановиться, и по маршруту, прокладываемому инфракрасным лучом, легко находит базовую станцию, самостоятельно стыкуется с ней и сбрасывает собранную пыль в большой пылесборник-накопитель. При каждом таком «визите» робот подзаряжает свои аккумуляторы. А это значит, что этот легковес из семейства пылесосов (он весит всего 2 кг при диаметре 28 см и высоте 12 см) не прекратит работу до тех пор, пока базовая станция не даст сигнал о необходимости заменить пылесборник, а с пола не исчезнет последняя пылинка.

Так, за сто лет своей истории пылесос из неуклюжего фырчащего монстра превратился в элегантного робота, самостоятельно управляющегося с уборкой дома.

И ЗАЧЕМ ПРИДУМАЛИ

Казалось бы, совершенствовать пылесос — все равно что изобретать велосипед: занятие бесперспективное. Но мы для понта и пылесосы изобретаем, даже патентуем. Вот некоторые из них. Ботинки-пылесос (**пат. 2103893**), разработанный в красноярском лицее № 142, может быть использован для очистки полов помещений от пыли там, где требуется поддержание постоянной чистоты: в больницах, музеях, специальных производственных помещениях. Он содержит верх, соединенный с подошвой, в которой выполнены сквозные отверстия-каналы для всасывания запыленного воздуха в переднюю и заднюю эластичные упругие камеры, установленные в нижней части ботинка.

Насадку-пылесос для электромиксера (**пат. 2085105**) придумали К.Новоселов и Е.Баталов из ОАО «Новосибирский завод низковольтной аппаратуры». Н.Чепурина из Краснодара считает, что для обеспечения самоходности пылесоса по заданной прямоугольной площади и автономности работы его необходимо снабдить системой управления (**пат. 2152160**). Она включает шаговые микродвигатели для левого и правого задних ведущих колес, круговые оптические датчики обратной связи, а также органы запуска, аварийного и обычного отключения.

В.Полевов с коллегами из Санкт-Петербургского ООО «Эльта» считают, что пылесос (**пат. 2106106**) должен иметь фильтр с регенератором очистки воздуха от пыли. А автомобильный пылесос (**пат. 2175519**), предложенный В.Дудовым и 5 соавторами, использует для работы разрежение во всасывающей магистрали двигателя.

Патенты эти давно прекратили действовать — нет смысла поддерживать их в силе уплатой пошлин, если изобретения никому не нужны.

А.РЕНКЕЛЬ

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

ГОЛОС ИЗ ПРОВИНЦИИ

«Всем известно, — пишет нам уральский изобретатель г-н Неганов Н.В. (ИР, 4, 07, с.11, «Березовый массаж»), — что на пост президента России заступил грамотный специалист ДАМедведев. Он сразу правильно сказал: «Победа России возможна только через науку». «Технология развития российской науки, — замечает далее г-н Неганов, — при внимательном взгляде, давно имеется: интеллектуалы становятся интеллектуалами только тогда, когда они перемещаются». В подтверждение этого положения он называет города, где жил и работал. Из этого делает несколько неожиданный практический вывод: «...предлагаю обязательное научное кольцо Смоленск — Воронеж — Ярославль — Норильск и др. горо-

да для наших граждан, которые решили стать изобретателями».

Работая в разных местах, считает, видимо, г-н Неганов, будущий изобретатель приобретет необходимый практический опыт, который не получает, работая на одном месте. Этот метод с большим успехом, как известно, применил вдохновитель и организатор первой научно-технической революции в России царь Петр I. Он и сам объездил всю Европу, и «людишек всякого звания» посылал туда на учебу. Многие оправдали монаршее доверие. И теперь, в век Интернета ротация скорее полезна, чем бессмысленна, как полагают многие. К сожалению, г-н Н.В.Неганов не предлагает способ практического осуществления своего предложения. Не слишком дешевого.

«Почему нет смеха? — резонно спрашивает далее читатель. — Это такой инструмент, который без политики способен произвести многое». Возразить нечего: сатира и юмор в журнале необходимы. И они присутствуют: «Курилка», «Иски и изыски»!.. Но видимо, мало вато.

Опускаем теоретическое обоснование изобретенного г-ном Негановым метода выведения шлаков из организма. Оно понятно и интересно специалистам. Им, вероятно, будет полезно пообщаться с изобретателем не через наш журнал. **Пишите по адресу: 680000, Хабаровск, главпочтамт, до востребования. Неганову Н.В.**

Ю.ШКРОБ

ПРИЕМНАЯ ВАШЕГО ПОВЕРЕННОГО

Рубрику ведет патентовед А.РЕНКЕЛЬ



Может ли суд решать вопрос о возвращении истцу-изобретателю письменных доказательств по рассматриваемому делу? Н.Зарипов, Омск.

Письменные доказательства, имеющиеся в деле, по просьбе лиц, представивших эти доказательства, возвращаются им после вступления решения суда в законную силу (ст.72 ГПК). При этом в деле остаются засвидетельствованные судьей копии письменных доказательств. До вступления решения суда в законную силу письменные доказательства могут быть возвращены представившим их лицам, если суд найдет это возможным.

Может ли администрация субъекта РФ принимать нормативные акты по регулированию рационализаторской деятельности? С.Соколовская, Уфа.

Для организации непрерывного обновления изделий и производственных технологий на предприятии необходимо подключить к этому сложнейшему процессу как можно больше ответственных, высокодисциплинированных, творчески активных и продуктивных специалистов. Для стабильного получения хороших результатов нужны каждодневная агитация и эффективное стимулирование труда, которые являются неотъемлемыми элементами этой творческой технико-экономической идеологии.

Можно констатировать, что не только за рубежом, но и на российских предприятиях уже формируется и внутрикорпоративная, и интернациональная культура понимания ИС как сложного феномена, становящегося основой для принятия норм регулирования цивилизованных отношений в бизнесе. Согласно ст.44 Конституции в России «гарантируется свобода литературного, художественного, научного, технического и других видов творчества». Интеллектуальная собственность защищается законом. В соответствии с п. «о» ст.71 Конституции вопросы охраны ИС находятся в ведении Российской Федерации. В первый день января 2008 г. как знак наступления инновационной революции законодатель даровал нам скрижали — ч.IV ГК. Это произошло в тот самый день, который теперь значится днем введения налоговых преференций для лиц, участвующих в инновационном развитии экономики России.

Увы, рационализацию производства законодатель не отнес к объектам ИС (ст.1225 ГК) и рационализаторская деятельность не льготирована Налоговым кодексом. И так, нормативные правовые акты по вопросам рационализации производства могут приниматься и действовать только вне федеральной власти, причем как на уровне предприятия, так и субъекта РФ. И принимают!

Вот только суды, рассматривая конфликтные рацпредложения-договоры, не испытывают особый пиетет перед «местечковым законом», но вынуждены блюсти его положения-шедевры, нередко противоречащие не только здравому смыслу, но и Гражданскому кодексу.

Я начальник финансово-экономического отдела завода бурового инструмента. Руководство завода приняло решение активизировать рационализаторскую работу и поручило мне разработать методику оценки экономического эффекта от внедрения РП и ИЗ. Так как необходимо оценить помимо технических новаций и новые организационные и маркетинговые решения, прошу сообщить о современных методах экономической оценки новаций. В.Веревкин (e-mail: werewkin@zbo.ru).

Ответ на ваш вопрос в той или иной мере дан в Методических рекомендациях по организации и проведению рационализаторской работы на предприятиях РФ № 6/7 (1996 г.) Роспатента и Минпрома. В частности, там сказано и рекомендовано: «Рационализаторское предложение (РП), относящееся к конструкции (устройству) или материалу (веществу), признается использованным со дня начала изготовления продукции с его использованием. РП, относящееся к способу (технологии), признается использованным со дня начала его применения в производственном процессе. РП, содержащее организационное или управлен-

ческое решение, признается использованным со дня начала его применения на предприятии.

Факт использования рационализаторского предложения подтверждается специальным документом (актом), содержащим название и регистрационный номер РП, дату и место использования.

Авторам рационализаторского предложения предприятием выплачивается вознаграждение, а лицам, содействовавшим его использованию, — премия. Вознаграждение исчисляется и выплачивается

в размере, порядке и в сроки, установленные предприятием, при использовании РП и получении экономического или иного положительного эффекта на основе соглашения с автором либо действующего на предприятии положения.

Вознаграждение выплачивается на основании удостоверения на рационализаторское предложение, документа об использовании РП, если выплата производится за использование, соглашения с автором либо утвержденного на предприятии положения, соглашения между авторами о распределении вознаграждения. Выплата производится путем издания приказа по предприятию.

Премирование за содействие использованию рационализаторского предложения производится на основании положения, утвержденного руководителем предприятия и согласованного с трудовым коллективом. Премироваться за содействие использованию РП могут как его авторы, так и лица, состоящие или не состоящие в трудовых соглашениях с предприятием и принимавшие непосредственное участие в любых видах работ, имеющих отношение к использованию данного РП.

Затраты предприятия, связанные с рассмотрением рационализаторских предложений, проведением опытно-экспериментальных работ, изготовлением и испытанием опытных образцов, использованием РП и выплатой за них вознаграждения и премий за содействие использованию, включаются в себестоимость продукции (работ, услуг) в соответствии с действующим законодательством.

Предприятием могут быть установлены дополнительные меры материального и морального поощрения авторов РП и лиц, содействующих рационализаторской деятельности».

Я передала издательству права на свое литературное произведение, издательство выпустило в свет книгу, она продается. Вдруг книга появилась на интернет-сайте. Что делать в таком случае, как бороться? Т.В., Москва.

У автора есть исключительное право на доведение произведения до всеобщего сведения. В том случае, если право передано издательству, защищать права в Интернете должно именно оно. Издательство может обратиться к интернет-провайдеру с требованием убрать произведение со страниц сайта. К лицу, разместившему произведение в Интернете, можно предъявить иск в судебном порядке. Однако проблема в том, что трудно обеспечить доказательства в таких делах. Если право на доведение произведения до всеобщего сведения автором издательству не передано, то такого рода действия может осуществлять сам автор.

В Постановлении Пленума Верховного Суда РФ от 19 июня 2006 г. № 15 «О вопросах, возникших у судов при рассмотрении гражданских дел, связанных с применением законодательства об авторском праве и смежных правах» сказано: «Размещение объектов авторского права и (или) смежных прав в телекоммуникационных сетях, в частности в сети Интернет, является их использованием, поэтому созданные (полученные) в результате такого использования экземпляры произведений или объектов смежных прав являются контрафактными». Пленум, давая определение контрафактности экземпляров произведений и (или) фонограмм, подчеркнул, что это понятие является юридическим, поэтому вопрос о контрафактности не может ставиться перед экспертом.

Отмечено также, что если произведение создано по служебному заданию работодателя и за его счет либо в порядке выполнения служебных обязанностей, предусмотренных трудовым договором, то исключительные права на использование этого произведения переходят к работодателю.

РЕФЕРАТЫ, ДАЙДЖЕСТЫ, РЕЦЕНЗИИ

«НЕФТЬ ПРИТЯГИВАЕТ НАС...»

Трапезников А.А. ВИКТОР МУРАВЛЕНКО. — М.: Молодая гвардия, 2007. — 316 с.

Некоторым предприимчивым соотечественникам удалось построить неплохое состояние на продаже газа и нефти, прикупить разные там замки, газеты-пароходы и прочие футбольные излишества. Отечественным нефтяным олигархам не лишне вспомнить, чьими трудами, волей и талантами создавалось нынешнее нефтяное благополучие страны. Вспомним и мы время, когда природные богатства наших недр считались общенародным достоянием (хотя бы на бумаге).

В книге из серии ЖЗЛ самым подробным образом описано именно то время, когда талантливые и энергичные сыны страны работали не щадя своего здоровья и даже жизни. Герой книги Виктор Иванович Муравленко (1912—1977) был одним из тех выдающихся инженеров и организаторов, усилия которых подарили СССР несметные нефтяные и газовые месторождения Западной Сибири. Не случайно крупнейшие специалисты нефтегазовой промышленности считают, что и сегодня, спустя десятки лет после кончины Муравленко, страна в основном обеспечивается запасами и мощностями, созданными в период работы Главтюменнефтегаза и его легендарного руководителя. Именем Муравленко названы город и месторождение в Ямало-Ненецком автономном округе, институт и улицы в Тюмени и Жигулевске, вершина одного из горных массивов Восточной Сибири, плавающая буровая установка.

Виктору Ивановичу принадлежит такая фраза: «У нас, у нефтяников, есть своя профессиональная гордость. Она неустанно зовет нас из обжитых насиженных гнезд на новые места, на освоение новой нефти — туда, где надо отвоевать ее у недр. Нефть притягивает нас...»

А родился он 25 декабря 1912 г. в станице Незамаевской Краснодарского края в семье сельского врача. В годы коллективизации из благодатных мест Ивана Васильевича Муравленко почему-то потянуло в чеченский Грозный. Страна быстро шла по пути индустриализации. Растущая промышленность, транспорт и сельское хозяйство требовали огромного количества топлива. Надо было развивать угольную и нефтяную промышленность. Виктор, который всегда рвался к технике, стал мотористом «Грознефтегазразведки». В составе буровой партии работал в горах, разведывая новые нефтяные месторождения. Поднабравшись опыта, поступил в Грозненский нефтяной институт. Учился на нефтепромысловом факультете и с дипломом инженера по бурению нефтяных скважин в 1936 г. направился на Апшеронский полуостров. Потом — на строящийся промысел треста «Сызрань-нефть».

Поначалу молодой инженер встал рядовым бурильщиком к тяжелой лебедке и досконально изучил сложный процесс бурения: спуск и подъем механизма, наращивание труб, отработка долот. Но вскоре его назначили главным инжене-

ром, а затем директором конторы бурения. Уже тогда он начинает изобретать, проверяя на практике свои идеи. Вот лишь несколько его изобретений: «Шланговый метод бурения», «Буровая установка с газотурбинным приводом», «Универсальные блоки под буровые установки», «Буровая вышка на воздушной подушке». Потом в Сибири он сумеет воплотить свои замыслы в жизнь.

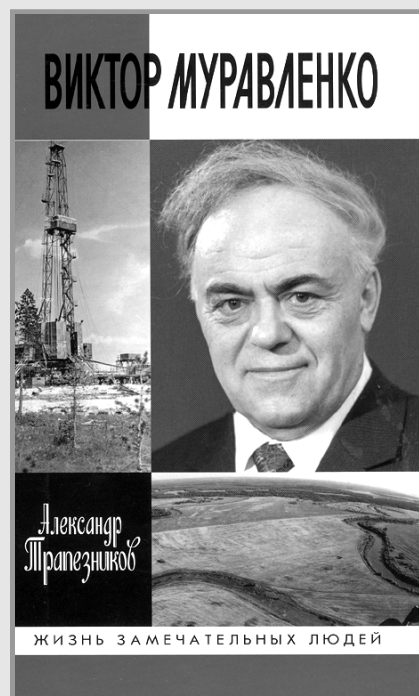
Тогда же он встретил свою суженую — Клавдию Захаровну. Она всю жизнь следовала за своим беспокойным мужем и родила ему двоих сыновей. Забегая вперед скажу, что старший сын Валерий трагически погиб, а младший Сергей достойно продолжил дело отца, стал нефтяником.

Всю войну Муравленко занят разведкой и добычей сахалинской нефти, он становится начальником отдела добычи и бурения Дальнефтехомбината. Но наиболее ярко организаторские способности Виктора Ивановича, его талант руководителя и ученого проявились в Тюменской области, где он проработал 12 лет. Он основатель и первый руководитель крупнейшего в нефтяной промышленности СССР тюменского производственного объединения по нефтяной и газовой промышленности — Главтюменнефтегаза.

Множество уникальных технических решений родились на нефтепромыслах Тюмени с благословения Муравленко. Среди них: гидромониторные долота в сочетании с турбинным способом проходки; облегченные бурильные трубы из алюминевых сплавов; прокладка среди толпей и болот знаменитых ледовых дорог, способных работать круглый год; передвижные буровые установки на воздушной подушке и на железнодорожной основе; крупнообъемный монтаж буровых установок и газотурбинный привод. Удалось решить многие сложные вопросы организации труда, диспетчерской связи и служб, обустройства месторождений и северных городов.

Время показало, что эти изобретения имели первостепенное значение при производстве буровых работ в крайне сложных природно-климатических условиях на заболоченных и обводненных площадях. Муравленко придумал и внедрил способ бурения промысловых скважин с кустового основания, смонтированного на железнодорожной основе. Ввел в практику освоения нефтяных месторождений технологию наклонно направленного бурения. Изобрел принципиально новый ряд буровых установок, предназначенных для работы в условиях Западной Сибири.

А еще он был хорошим начальником, своеобразным воспитателем подчиненных. Вспоминают, как Муравленко пытался отучить коллег от неумеренного пьянства. На одной из теплоходных прогулок, когда к ночи публика напилась «до положения риз», Виктор Иванович приказал собрать у спящих брюки, положить в них камни и утопить в реке. Утром бедолаги

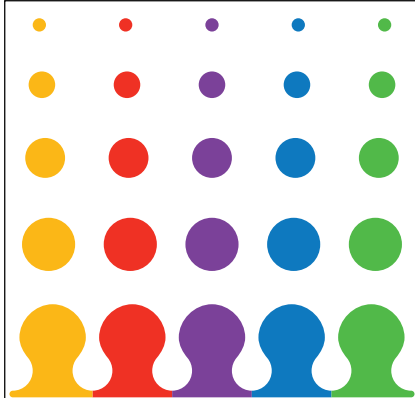


не только боролись с головной болью, но и судорожно искали, чем прикрыть нижнюю половину туловища. Пришлось вызывать на причал жен с брюками, так что и домашний скандал был пьяницам обеспечен. Надо сказать, что после такого инцидента пить, хотя бы при Муравленко, стало гораздо меньше.

Такие воспитательные меры он сглаживал постоянным вниманием к улучшению трудного быта буровиков, заботой об их жилье и здоровье. При нем шло укрепление и развитие баз буровиков, нефтедобытчиков, транспортников, создавались собственная дорожная служба и собственное машиностроение. Создание и строительство крупных городов — Сургут, Нижневартовск, Нефтеюганск — полностью себя оправдало. Города стали надежным плацдармом для освоения северных месторождений, и это — очевидная заслуга Муравленко.

Герой Социалистического Труда, лауреат Ленинской и Государственной премий, доктор технических наук, профессор Виктор Иванович Муравленко скоропостижно скончался на 65-м году жизни. Для большинства тюменцев он остался в памяти гениальным производственным и организатором, превратившим Тюменскую область в промышленный регион со стремительно развивающейся нефтяной и газовой индустрией. В книге приведено множество воспоминаний соратников Муравленко, создан яркий и запоминающийся портрет настоящего инженера и организатора. В.И.Муравленко по праву стоит в ряду выдающихся организаторов отечественной нефтяной промышленности, таких как И.М.Губкин, Н.К.Байбаков, В.Д.Шашин.

С. КОНСТАНТИНОВА



Rusnanotech

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ФОРУМ
по НАНОТЕХНОЛОГИЯМ
6-8 ОКТЯБРЯ

o9

W W W . R U S N A N O F O R U M . R U

ОТ НАУЧНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ
ДО МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

ВЫСТАВКА НОВЕЙШИХ РАЗРАБОТОК
В ОБЛАСТИ НАНОТЕХНОЛОГИЙ



Вручение Международной премии
в области нанотехнологий

RUSNANOPRIZE

по направлению «Наноэлектроника»



740 лет назад, в августе 1269 г., был написан первый европейский трактат о магнетизме. Автор этого обобщающего сочинения — итальянец Пьетро Перигрино из Марикура, человек оригинального ума и талантливый, любознательный экспериментатор. Считается, что китайцы знали о магнитной поляризации еще в 27 в. до н.э. В 4 в. до н.э. они использовали ее для судовождения (об этом сообщают древние китайские энциклопедии). О магните и его свойствах не раз упоминали такие античные мыслители и ученые, как Пифагор, Платон, Гиппократ, Аристотель, Эпикур, Лукреций, Плиний, Птолемей, Гален (6 в. до н.э. — II в. н.э.). Древнегреческий поэт-драматург Еврипид уже в 5 в. до н.э. называл это прилипающее железо «камнем из Магнезии». Отсюда и пошло слово «магнит». В 1180-е гг. англичанин из монастыря св. Альбана Александр Неккам (Некэм) писал о несложном путеводном приборе с магнитной основой как о привычном устройстве, но его детальное описание впервые дал арабский ученый Байлек-Аль-Кабаяки (XIII в.). Он видел, что капитан корабля опускал в сосуд с водой пробку, пронзенную намагниченной иглой, и по ее положению корректировал путь судна. Все эти события происходили до XIV в. Однако в 1902 г. в Неаполе торжественно отметили 600-летие компаса, который будто бы изобрел в 1302 г. Амафий Флавио Джойя, житель этого города. В честь этого события (более чем сомнительного) был даже воздвигнут памятник.

Трактат Перигрино «О магнитах» был создан за 33 года до мифического неаполитанского изобретения. Напечатать этот научный труд лишь в 1558 г. При этом сочинение Перигрино впервые сообщало о полюсах магнитов, о взаимном притяжении (в трактате — «совкуплении») разноименных полюсов и об отталкивании одноименных, об изготовлении искусственных магнитов, о проникновении магнитных сил через преграду (например, сквозь стекло компаса). Он перечислил основные признаки хороших магнитов, выявляемых однородностью сплошной структуры, прилипаемостью, цветом, весом. В другой главе Перигрино описывает три экспериментальных метода определения полярности магнита. Для последующего изучения магнетизма оказалось очень важным использование автором трактата сферических (а не брус-

ковых) магнитов. Определять полярность на них гораздо труднее, но Перигрино виртуозно решил эту задачу. Он дал детальную характеристику явлению магнитной индукции и показал, какие перемены происходят в сломанном магните. В книге есть описание компаса (со стрелкой на вращающейся оси) и магнитного графометра, позволяющего определять азимут светил на горизонте. Основа графометра — стеклянный цилиндрический сосуд, в котором по диаметру плавают деревянная чаша с подвижной визирной линейкой. Выводы Перигрино о признаках хороших магнитов остаются в целом верными и сегодня, хотя сейчас используются новые материалы с сильными магнитными свойствами. Например, сплав алюминия (с преобладанием алюминия, никеля и кобальта) позволил поднимать предметы в 500 раз тяжелее самого магнита. Когда для создания альники применили порошкообразное спекание, это число возросло до 4450. Советские специалисты под руководством А.С.Займовского довели этот показатель до 5000. Еще больше он стал в оксиднобариевых магнитах.

105 лет назад, 14.08.1904, в семье сельского священника родился ученый-нефтяник Александр Петрович КРЫЛОВ. Окончив гимназию в г.Белый (тогда входил в Смоленскую губ., сейчас — в Тверскую обл.), он поступил в Петроградский горный институт. В 1926 г. А.П.Крылов получил диплом инженера и затем работал на нефтяных месторождениях Сахалина, Донбасса и Азербайджана. В 1932—1940-е гг. он разрабатывал теорию движения газожидкостных смесей в вертикальных трубах, чтобы повысить эффективность фонтанной и компрессорной эксплуатации нефтяных скважин. Итогом этой работы стала кандидатская диссертация А.П.Крылова и его обобщающий труд «Теория и расчет газлифтов» (1940 г.). В годы Великой Отечественной войны А.П.Крылов занимался проблемами разработки нефтяных месторождений, используя методы про-

мысловой геологии, подземной гидродинамики, отраслевой экономики. К ним А.П.Крылов прибавил собственные идеи о внутриконтурном заводнении, разрежении сетки скважин и увеличении нагнетающего давления в разрезающих пластах, которое должно значительно превосходить начальное пластовое давление. В 1960-е гг. под руководством А.П.Крылова был разработан новый метод извлечения нефти: в продуктивный пласт закачивали воду, подогретую выше температуры пласта.

80 лет назад, 7.08.1929, в Ленинграде начался выпуск отечественной фотобумаги. Два года раньше на базе фабрики «Возрождение» было организовано первое в стране фотобумажное предприятие. В начале 1928 г. из Германии завезли 4 поливные машины «Кебег» для нанесения эмульсии. Вскоре обнаружились немалые проблемы с технологией фотоземлемий: фотобумага состояла из 80 компонентов и больше. В 1929 г. ленинградская фабрика выпустила свой первый миллион квадратных метров фотобумаги. До 1931 г. она производила 6 видов фотобумаги, а в 1939 — уже 33. Новые сорта фотобумаги все шире использовались в аэрофотосъемке, геодезии и картографии, бильдтелеграфной связи, сейсмографии, геологической разведке, научных организациях, изучавших колебания. В 1931 г. вступили в строй мощные фабрики кинофотоматериалов в Переславле-Залесском и Шостке. В 1935 г. в Казани выпустили первую партию пленки. Перед Великой Отечественной войны советская фотохимическая промышленность по объему продукции вышла на второе место в мире, уступая только США.

90 лет назад, 7.08.1919, родился теоретик-механик Владимир Иванович МОССАКОВСКИЙ. В 1939 г. он поступил в Днепропетровский университет, но в тот же год был призван в армию и оставался в ней до конца 1945 г., пройдя всю войну. Затем Моссаковский вернулся в тот же уни-

верситет, в 1950 г. защитил диплом, уже через год — кандидатскую диссертацию, а еще через три года — докторскую. В центре внимания Моссаковского были теория упругости, проблемы прочности и надежности конструкций. На практике широко использовали его выводы об упругом равновесии тел с трещинами и теория хрупкого разрушения. Изыскания



Моссаковского позволили существенно сократить расход металла в тонкостенных конструкциях, используемых в новых отраслях техники.

45 лет назад, 14.08.1964, в нашей стране удалось превратить ядерную энергию непосредственно в электрическую. Это открыло возможность радикально сократить габариты атомных электростанций и свести к минимуму их персонал. В то время Советский Союз вел исследования по такому преобразованию (в частности, термоэмиссионному, термоэлектрическому и магнитогидродинамическому). Итогом работ стал цилиндрический реактор-преобразователь «Ромашка» с отражателем из металлического бериллия. Тепло, которое извлекалось из ядерного топлива в активной зоне реактора, передавалось термоэлектрическому преобразователю на внешней стороне бериллиевого отражателя, состоящего из нескольких тысяч кремний-германиевых термоэлементов в виде столбиков. Широкому практическому внедрению установок типа «Ромашки» мешали ее высокие технологические запросы. В активную зону надо было помещать уран с очень высоким обогащением и в большом количестве. Существенные недостатки экспериментальной «Ромашки» были устранены отечественными термоэмиссионными реакторами типа «Топаз».

Владимир ПЛУЖНИКОВ
Рисунок автора

ВЫСТАВКИ. ЯРМАРКИ

ЧИТАЙТЕ СТАТЬЮ НА С. 26



1. Прибор сразу определит подлинность документов и купюр.
2. «Двойной выход» спасет немало жизней при пожаре.
3. Устройством для ночного видения теперь можно управлять дистанционно.
4. Пневматический домкрат поднимает сотни тонн.
5. Затычка для любых пробоин.

26 с